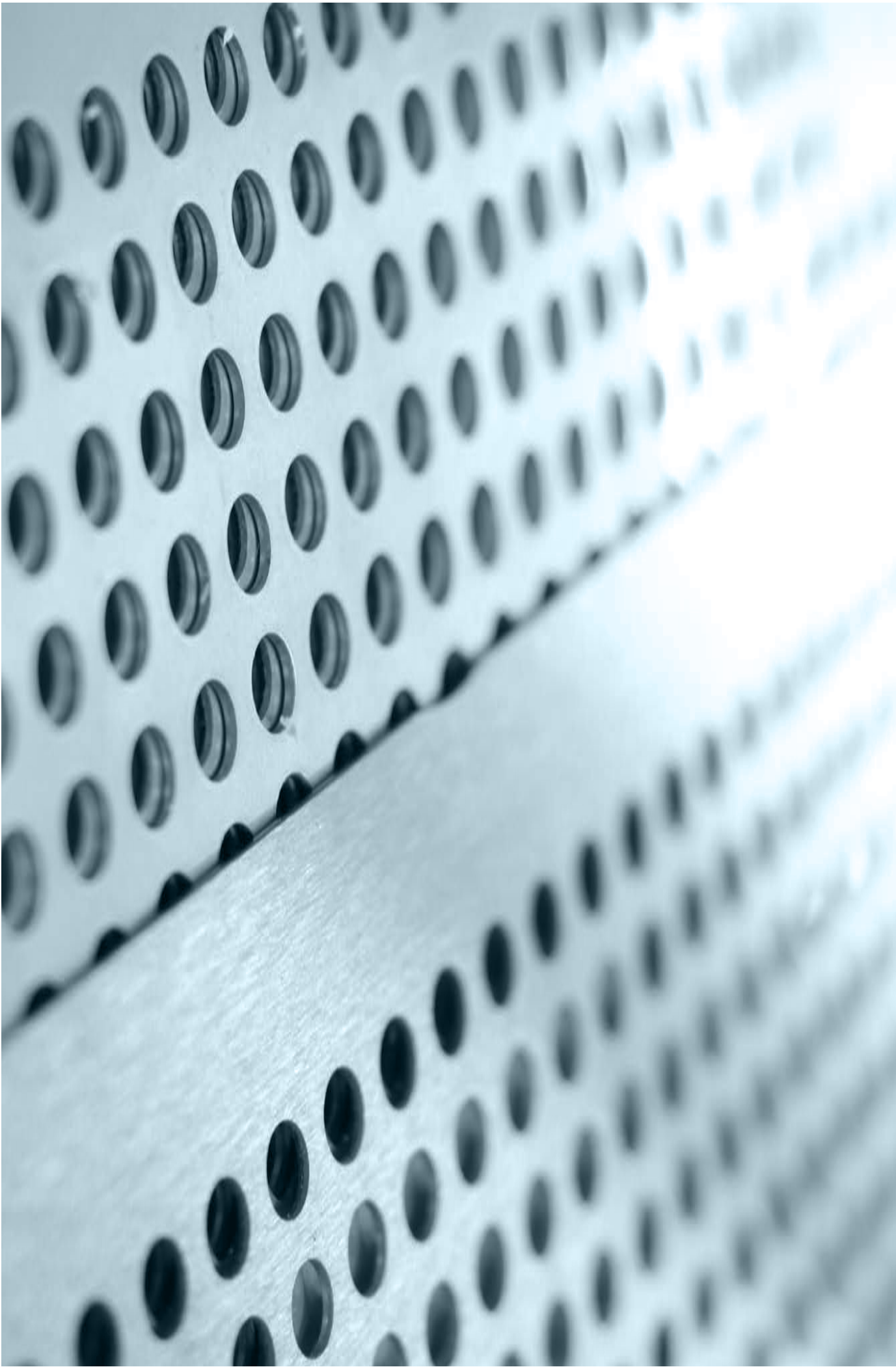




METALL BEARBEITUNGS MASCHINEN

MS
MAQUINAS



NS Máquinas, mit Stammsitz in Portugal, ist spezialisierter Hersteller von Maschinen für industrielle Metallendbearbeitungs- und Polieraufgaben.

Seit Jahren beliefert NS Máquinas sowohl Rohr- als auch Blechbearbeiter mit Maschinen mit einzigartigen Eigenschaften und Designs.

Dies wird durch kontinuierliche Investitionen in Forschung und Entwicklung erreicht, die zu optimalen und flexiblen Lösungen führen.

Heute kann NS Maschinen liefern, die sowohl Qualität als auch Lösungen für verschiedene Produktionsanforderungen bieten.

Freude an der Oberflächenbearbeitung

INHALT

1	MACHINEN FÜR RUNDROHRBEARBEITUNG	05
2	MACHINEN FÜR RECHTECKROHRE UND VOLLMATERIAL	13
3	ENTGRATMASCHINEN	23
4	HOCHGLANZ-POLIERMASCHINEN	33
5	ANDERE BANDSCHLEIFMASCHINEN UND ZUBEHÖR	39

Qualität, der Sie vertrauen können

UMFANGREICHE ERFAHRUNG



3000

produzierte Maschinen



Solide

Qualität, der Sie vertrauen können

Maschinen für höchste Ansprüche.
„Alle unsere Maschinen sind täglich
härtesten Arbeitsbedingungen ausgesetzt
(...)“

Viele laufen rund um die Uhr und wir
hatten nicht ein einziges Problem“

Kevin Harding, CamdeJ Metals Corporation,
USA, zu ML100 3Z



SEIT 2003

Überzeugendes Know-how für die
Metallendbearbeitung



Produkte

Mehr als 100 Produkte

Passende Maschinen für jede
Anwendung vom kleinen Betrieb bis zur
Fließbandproduktion.

„Dieser Flachsleifer ist eine fantastische
Maschine. Wir sind beeindruckt von der
Geschwindigkeit und auch der hohen
Qualität der Bearbeitung. Wir haben viele
Kunden, für die wir Polierarbeiten
durchführen und ich hoffe, dass sich die
Maschine sehr bald selbst bezahlt hat“

Jimmy Mills, Sparcraft, South Africa, zu FG170
ZK

INVESTITION IN DIE ZUKUNFT



Automation

Entwicklung von automatischen Lade-,
Entlade- und Rückführsystemen für Rohre und
Bleche



Innovation

Laufende Innovationen: Einführung von 5
neuen Maschinen in den letzten 2 Jahren



Wachstum

Nachhaltige Umsatzsteigerung



Hohe Qualifizierung

25 % der Belegschaft mit Hochschulabschluss

WIR LIEFERN EIN KOMPLETTES ANGEBOT



60 Länder

weltweite Präsenz in mehr als 60 Ländern



Kundenspezifisch

Kundenspezifische Lösungen

“Danke dem NS-Team. Ihr habt einen Job geleistet, auf den Ihr sehr stolz sein könnt und neue Standards in der Qualität des Vierkantschleifens gesetzt... Es ist mir eine Ehre, Teil des Projektes zu sein ...“

Corey Munn, AusTech Supplies, Australia, zu FGW150 2 Z HD



Technischer Service

Schneller Kundendienst und Online-Service



Tests

Test Center

NS Máquinas hat große Erfahrung darin, wie die geforderte Entgrat- oder Oberflächen-Qualität zu erreichen ist. Durch die große Anzahl von Maschinen und Bearbeitungsoptionen kann Ihnen unser Team die beste Lösung für Ihr Oberflächenproblem liefern.



MAX.
DURCHMESSER



ANZAHL
DER STATIONEN



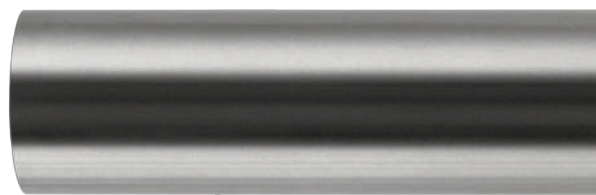
GERADES
ROHR



NASSKÜHLUNG



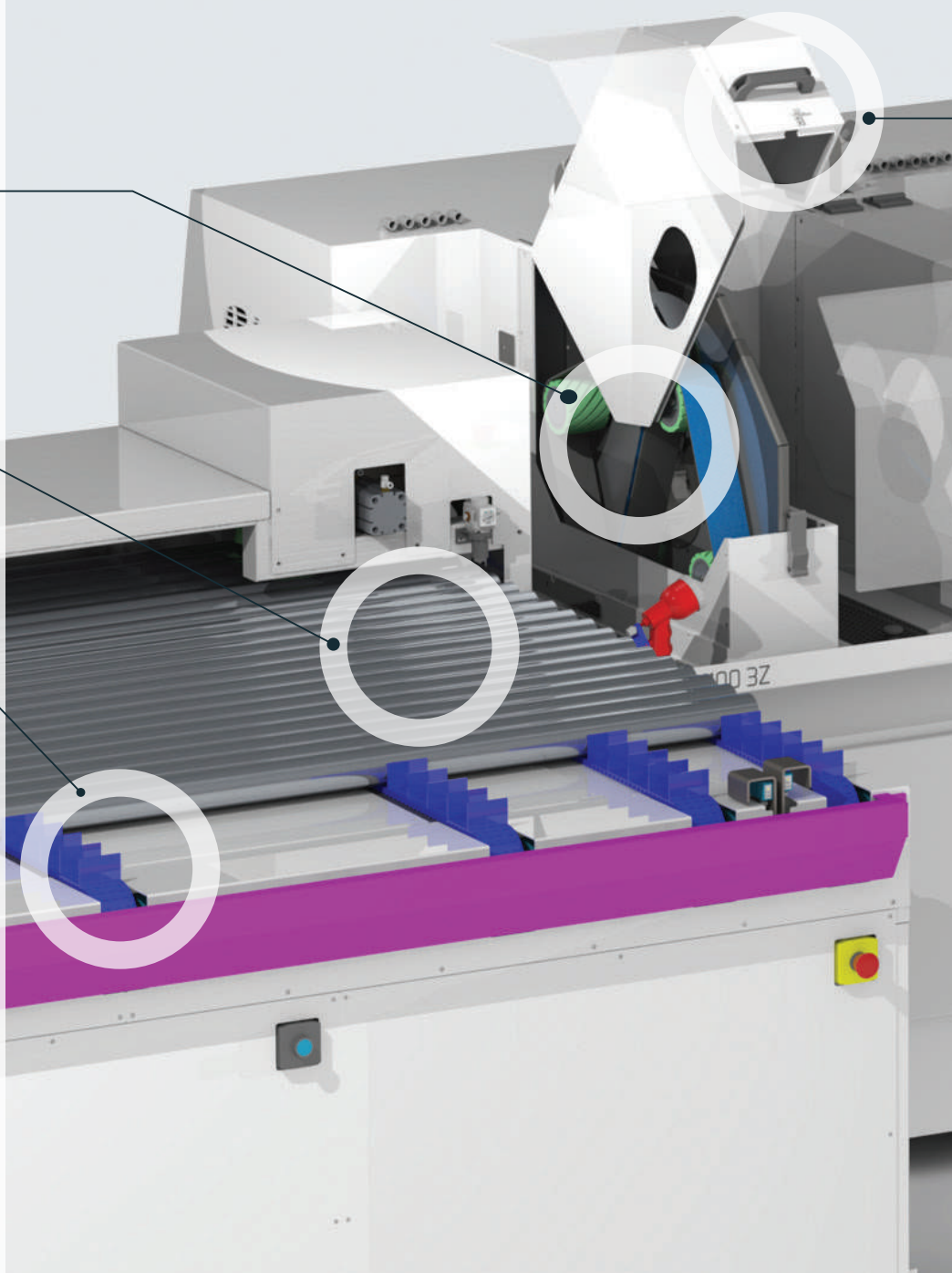
GEBOGENES
ROHR



ML PLANETEN SYSTEM:
SCHLEIFBAND
ENDBEARBEITUNG OHNE
ROTATION DES ROHRES
GERINGE HITZE UND
KEINE VIBRATION DES
ROHRES

**HÖCHSTE QUALITÄT BEI DER
SATINIERUNG UND
VEREDELUNG VON RUNDEN
ROHREN UND STANGEN.
GRÖSSTE VIELFALT FÜR
OVALE, GEBOHRTE,
KONISCHE UND GEBogene
ROHRE**

**AUTOMATISCHE BE- UND
ENTLADESYSTEME
FÜR AUTONOMEN BETRIEB**



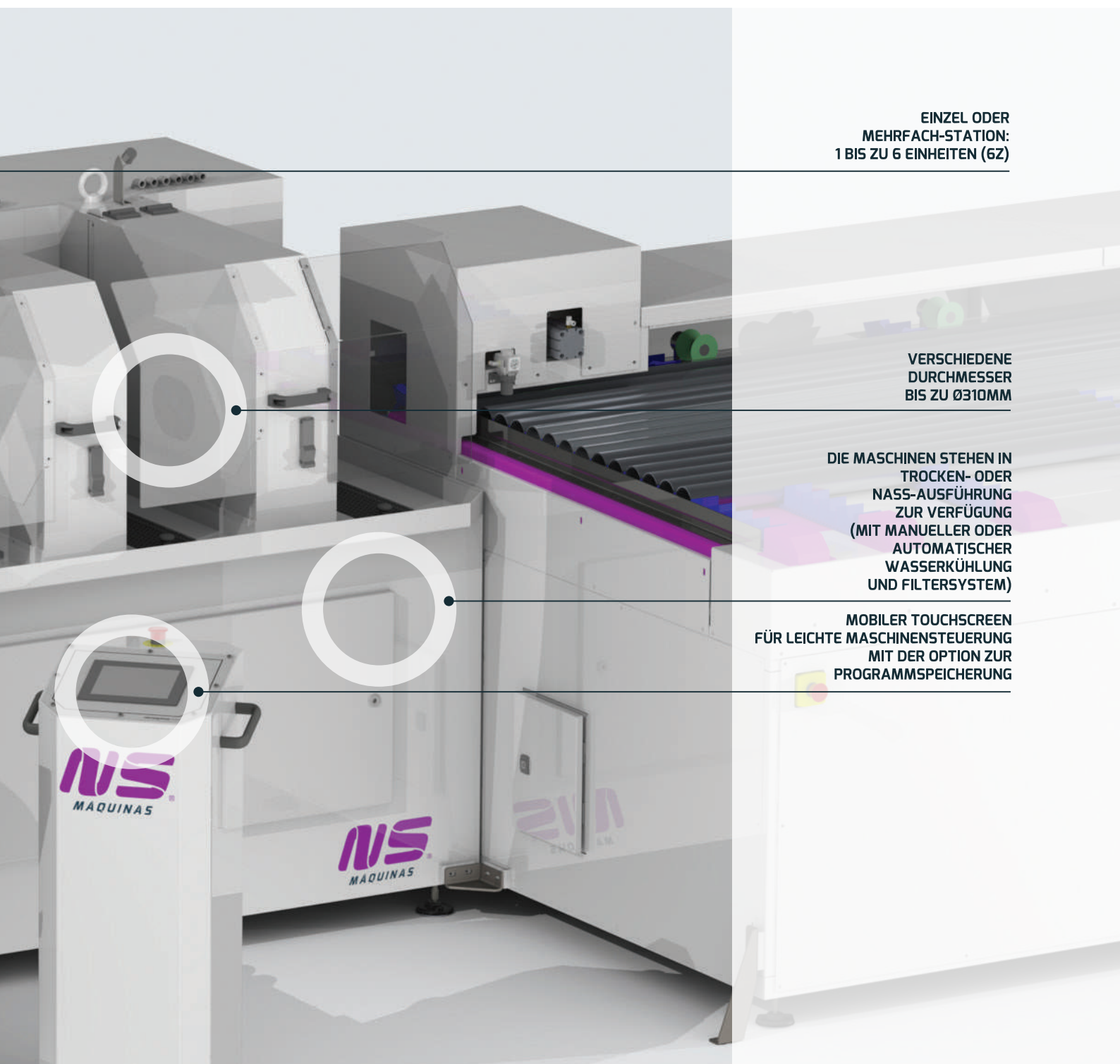
1 MASCHINEN FÜR RUNDE ROHRE

EINZEL ODER
MEHRFACH-STATION:
1 BIS ZU 6 EINHEITEN (6Z)

VERSCHIEDENE
DURCHMESSER
BIS ZU Ø310MM

DIE MASCHINEN STEHEN IN
TROCKEN- ODER
NASS-AUSFÜHRUNG
ZUR VERFÜGUNG
(MIT MANUELLER ODER
AUTOMATISCHER
WASSERKÜHLUNG
UND FILTERSYSTEM)

MOBILER TOUCHSCREEN
FÜR LEICHTE MASCHINENSTEUERUNG
MIT DER OPTION ZUR
PROGRAMMSPEICHERUNG



ML100



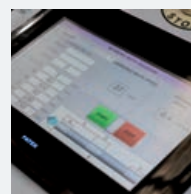
Minimale Rohrvibration
selbst bei den größten
Längen



Bearbeiten von geraden
und gebogenen Rohren



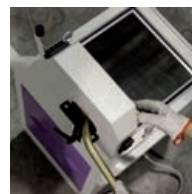
Verfügbar mit
Touchscreen zur
Programmspeicherung



ML50



Bearbeitung von Rohren
mit sehr engen Radien,
wie z.B. Wasserhähne



Kompaktes Design für
höchste Flexibilität bei
gebogenen Formen



Bearbeiten von
Stahlrohren aus der
Möbelindustrie nach
dem Biegeprozess



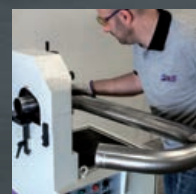
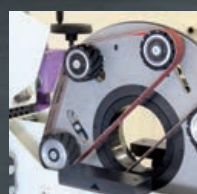
ML75



Bearbeiten von Rohren mit engen Radien mit Durchmesser Ø bis zu 076mm



Designed für die Bearbeitung gebogener Rohre, können ebenfalls mit automatischem Zuführsystem für gerade Rohre ausgestattet werden



ML200



Bearbeitung von Rohren mit großem Durchmesser (bis zu Ø150mm: ML150 oder Ø250mm: ML200)



Bearbeitung von gebogenen Rohren mit großem Durchmesser mit maximaler Gleichmäßigkeit



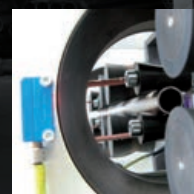
ML100 3Z



Maschinen mit mehreren Stationen: Endbearbeitung in einem einzigen Durchlauf

Schleifbänder werden über Fotozellen automatisch geöffnet und geschlossen

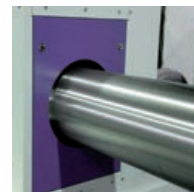
Maschine mit Doppelstation verfügbar (ML100 2Z)



ML300



Bearbeitung mit höchster Qualität und Sicherheit von Rohren bis zu Ø310mm

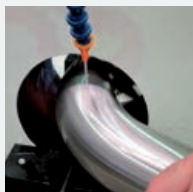


System mit Andruckrollen für einen höheren Abtrag beim Bandschleifen. Ermöglicht die Bearbeitung der Rohroberfläche sowie die Beseitigung von Unregelmäßigkeiten durch Anpressdruck auf dem Schleifband

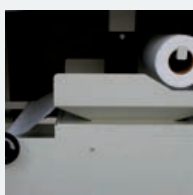




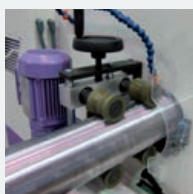
MLW100



Nasskühlsysteme reduzieren die Temperatur der Rohre während der Bearbeitung und halten potentiell explosiven Staub nass, um entsprechende Risiken zu vermeiden



Es stehen manuelle oder automatische Filtersysteme zur Verfügung



MLW200



Nass-Bearbeitung von Rohren mit großem Durchmesser (bis zu Ø205 mm) ohne Vibration selbst bei den größten Längen



MLW200 TC – Dieses Modell ist für konische Rohre bestimmt



Einfach verschiebbare Zuführeinrichtung für die Bearbeitung gebogener Rohre



MLW100 6Z AT

AUTOMATISCHE LADE- UND ENTLADESYSTEM



114



2-6



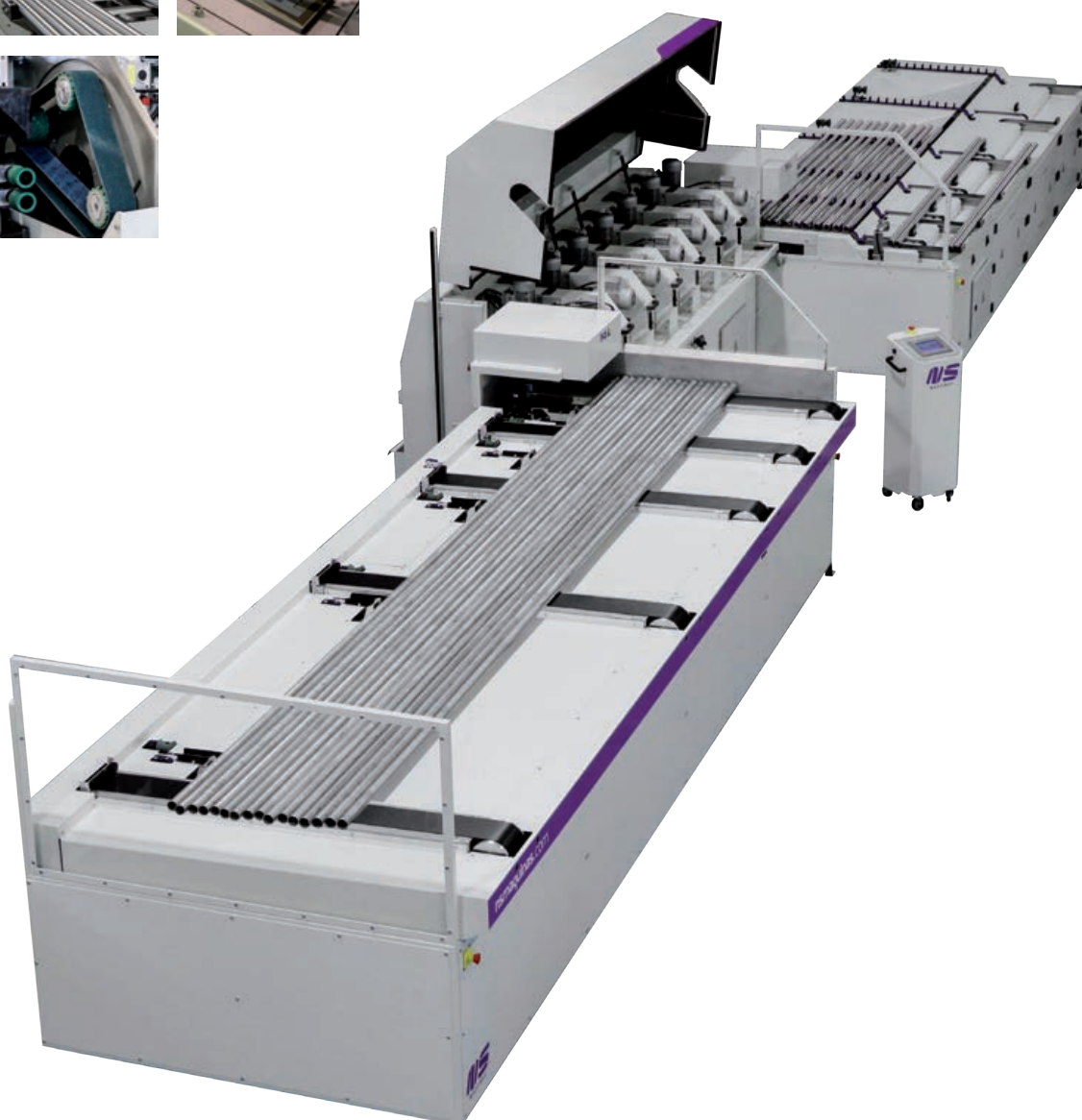
Endbearbeitung in einem einzigen Durchlauf. Verschiedene Bauarten mit bis zu 6 Stationen



MLW100 3Z:
3 Stationen
Standardmaschine für die Rundrohr- Nassbearbeitung



Automatische BE- und Entladesysteme mit der Option zur Programmspeicherung



Technische Details

	ML100	ML50	ML75	ML150	ML200
Bearbeitungsbereich (Ø mm)	10-114	5-51	10-76	20-150	20-205
Anzahl der Stationen	1	1	1	1	1
Schleifband-Abmessungen (mm)	(2x) 940x50	(2x) 500x25	(2x) 860x25	(2x) 1100x50	(2x) 1240x70
Schleifbandgeschwindigkeit (m/s)*	10-25	10-25	10-25	10-25	10-25
Zuführgeschwindigkeit (m/min)	1-5	Manual	1-5	1-4	1-4
Schleifband-Motor (kW)	3	2.2	2.2	5.5	7.5
Radmotor (kW)	1.5	1,5	1.5	2.2	3
Zuführ-Motor (kW)	(2x) 0.12	-	(2x) 0.12	(2x) 0.18	(2x) 0.18
Gesamtleistungsaufnahme Strom (kW)	5	4	4	8	11
Stromverbrauch (A)	14	12	13	18	24
Anschluss für Absaugung (Ø mm)	80	60	80	100	100
Abmessungen (mm)	750x1000x1300	650x740x1220	750x1000x1300	1100x950x1350	1150x950x1350
Gewicht (kg)	250	170	230	480	680

	ML300	ML100 3Z	MLW100	MLW200	MLW100 6Z
Bearbeitungsbereich (Ø mm)	40-310	10-114	10-114	20-205	10-110
Anzahl der Stationen	1	3	1	1	6
Schleifband-Abmessungen (mm)	(2X) 2150X120	(3x) (2x) 940X50	(2x) 940X50	(2x) 1240x70	(6x) (2x) 940x50
Schleifbandgeschwindigkeit (m/s)*	10-25	10-25	10-25	10-25	10-25
Zuführgeschwindigkeit (m/min)	0.6-3	1-5	1-5	1-4	1-5
Schleifband-Motor (kW)	11	(3x) 3	3	7.5	(6x) 3
Radmotor (kW)	4	(3x) 1.5	1.5	4	(6x) 1.5
Zuführ-Motor (kW)	(2x) 0.25	(4x) 0.12	(2x) 0.12	(2x) 0.37	(7x) 0.12
Gesamtleistungsaufnahme Strom (kW)	17	14	5	13	34
Stromverbrauch (A)	35	33	14	28	60
Anschluss für Absaugung (Ø mm)	200	(3x) 80	-	-	-
Abmessungen (mm)	1700X1610X1800	950X1450X1350	1380x1060x1480	2200x2500x1600	3500x3000x1900
Gewicht (kg)	1950	600	550	1430	3012

* mit variabler Geschwindigkeit



MAX.
BREITE



4-SEITEN
BEARBEITUNG



NASSKÜHLUNG



1-SEITEN
BEARBEITUNG



ANZAHL DER
BANDSCHLEIFSTATIONEN



BEARBEITUNG
DER OBER-UND
UNTERSEITEN



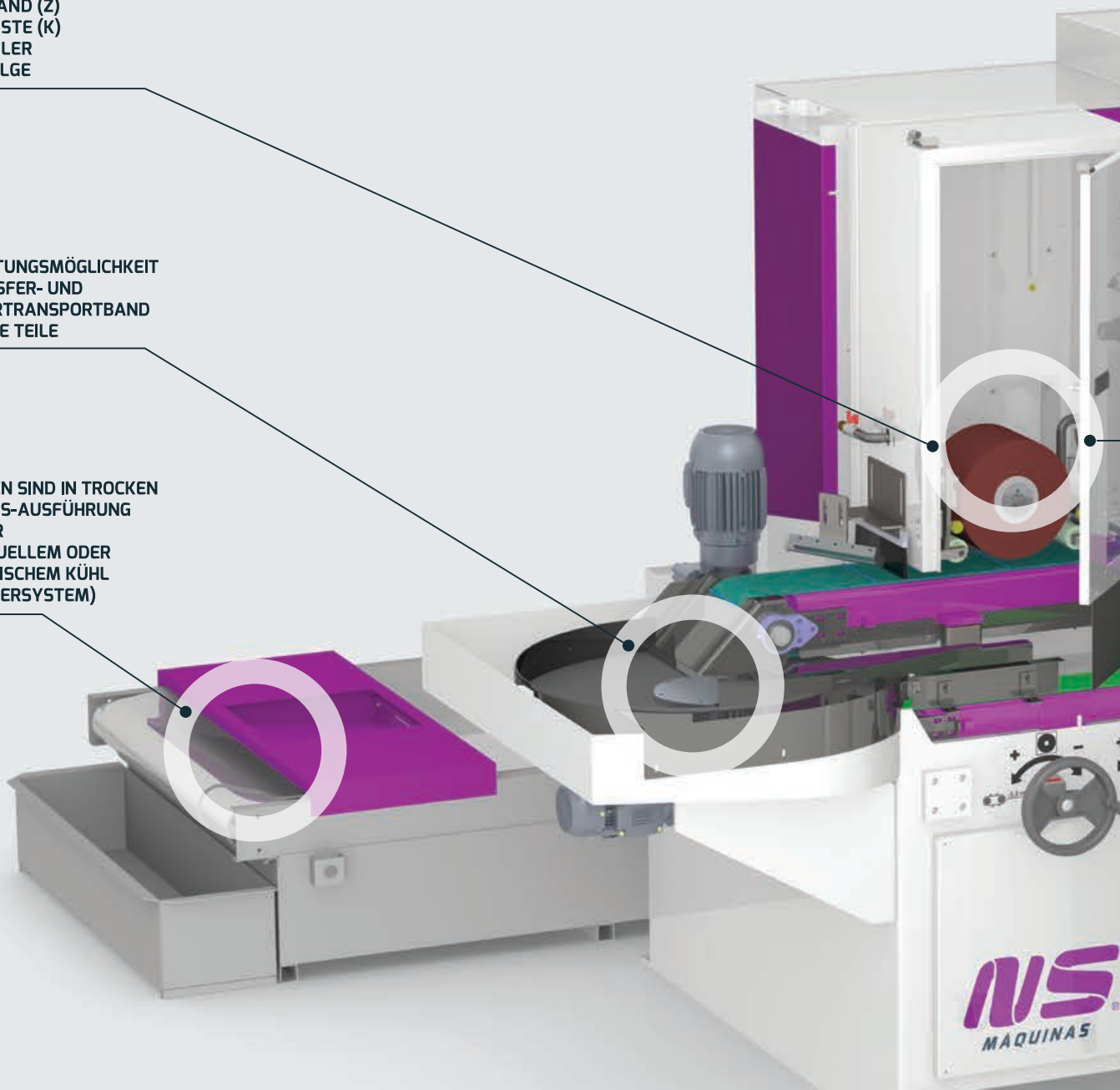
ANZAHL DER
BÜRSTSTATIONEN



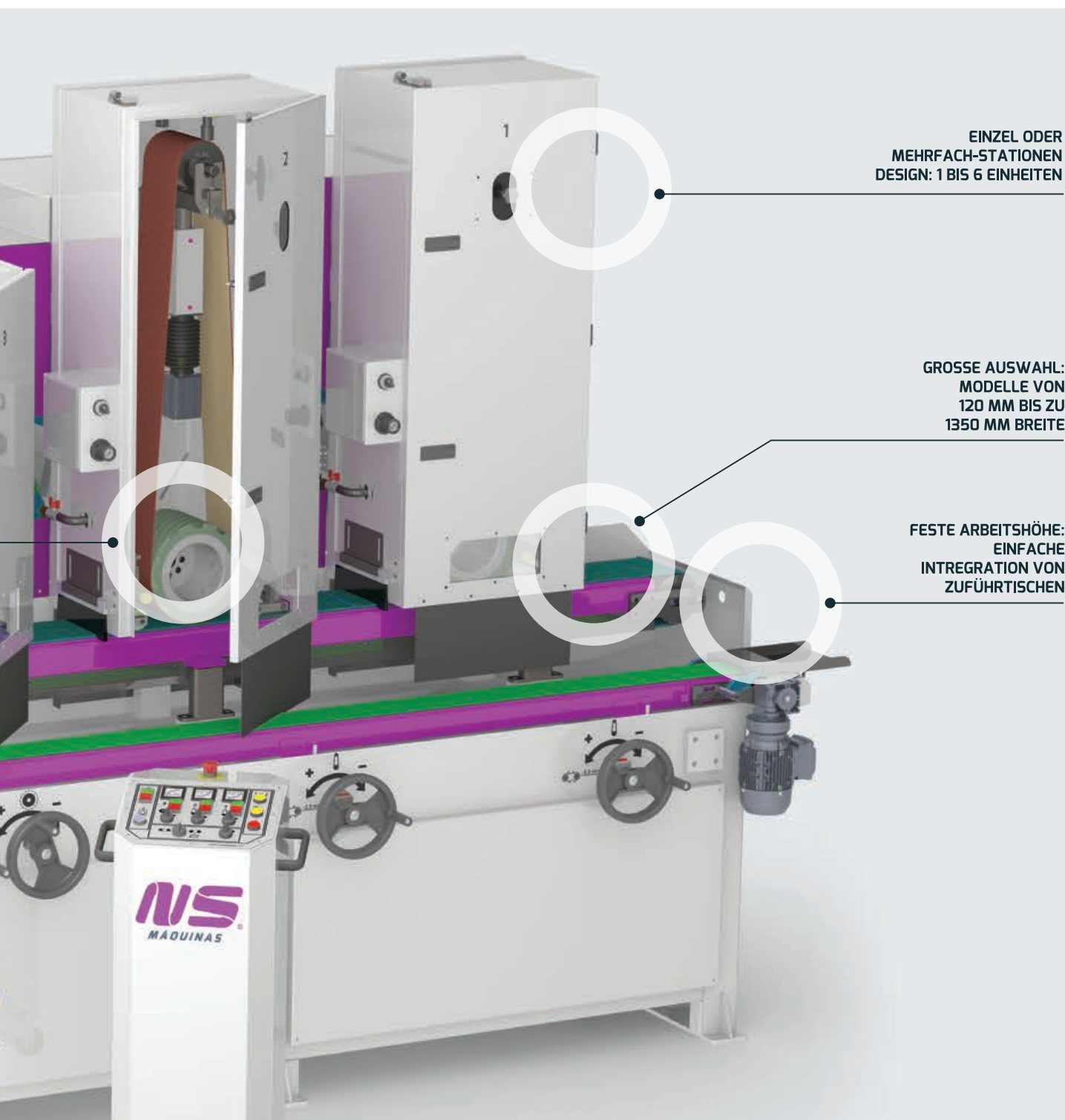
SCHLEIFBAND (Z)
ODER BÜRSTE (K)
IN VARIABLEN
REIHENFOLGE

AUSSTATTUNGSMÖGLICHKEIT
MIT TRANSFER- UND
RÜCKFÜHRTRANSPORTBAND
FÜR KLEINE TEILE

MASCHINEN SIND IN TROCKEN-
UND NASS-AUSFÜHRUNG
LIEFERBAR
(MIT MANUELLEM ODER
AUTOMATISCHEM KÜHL-
UND FILTERSYSTEM)



2 MASCHINEN FÜR RECHTECKKROHRE UND STANGEN



EINZEL ODER
MEHRFACH-STATIONEN
DESIGN: 1 BIS 6 EINHEITEN

GROSSE AUSWAHL:
MODELLE VON
120 MM BIS ZU
1350 MM BREITE

FESTE ARBEITSHÖHE:
EINFACHE
INTREGRATION VON
ZUFÜHRTISCHEN

FG170 2ZK



Verschiedene
Maschinen Ausführungen
Kapazität bis 170 mm
(FG170) oder
220 mm (FG220)



2 und 3 Stationen:
Band und Bürste (ZK)
und Doppelband
und Bürste (2ZK)



Die feste Arbeitshöhe
ermöglicht die
Verbindung zu Lade- und
Entladetischen



FC120 ZK



Kompakte Maschinen
für einfache Bearbeitung
von Flachmaterial und
Rechteckrohren

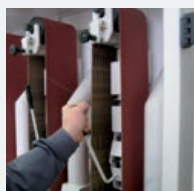


Dickenmessgerät für die
exakte Druckanpassung

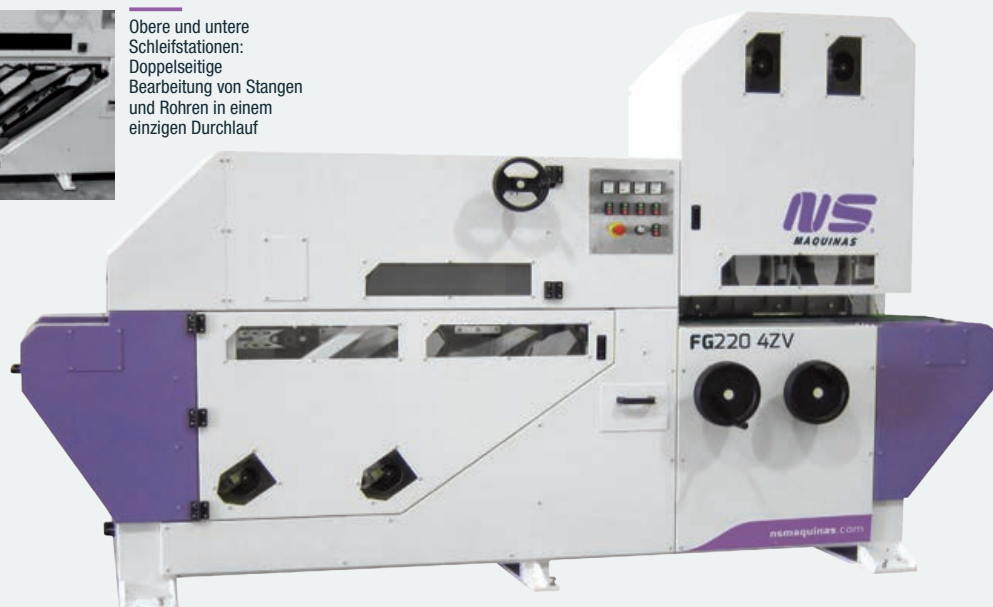




FG220 4ZV



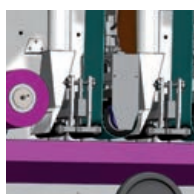
Obere und untere
Schleifstationen:
Doppelseitige
Bearbeitung von Stangen
und Rohren in einem
einzigem Durchlauf



FG330 2ZK



Arbeitsbreite
von 330 mm



Automatische Oszillation
des Schleifbandes für
perfekte Führung



FGW170 3Z



Verschiedene
Arbeitsbreiten:
170 mm und 220 mm

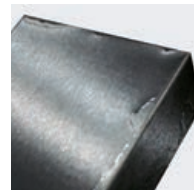
Manuelles oder
automatisches
Wasserfiltersystem

Luftgebläse zum
Trocknen der Rohre nach
der letzten Schleifstation

FGW330 3Z HD



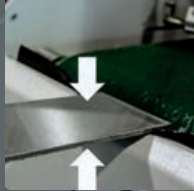
Edelstahlrohre,
Flachmaterial,
Stangen und Bleche
Bandschleifen und
Endbearbeitung



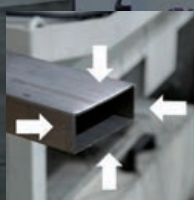
Separate
Bandschleifstationen:
exakter Aufbau



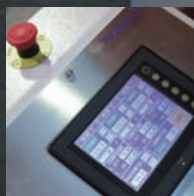
FGW170 4ZV



FGW170 4ZT:
Gleichzeitige
Bearbeitung von
oben und unten von
Rohren, Vollmaterial
und Aluminiumprofilen
in einem einzigen
Durchgang



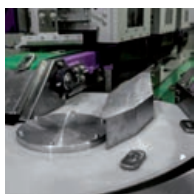
FGW170 8Z:
Simultane Bearbeitung
aller vier Seiten



Bedienpult mit
Touchscreen für
automatische
Einstellungen und
der Option zur
Programmspeicherung



FGW170 2ZKR



Automatischer
Rücktransport kleiner
Teile



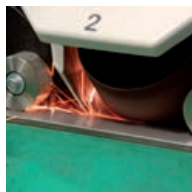
TR120



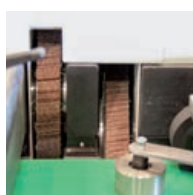
SEITENSCHLEIFMASCHINE



Vor und nach dem
Kantenschleifen



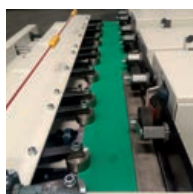
Obere und untere
Winkelschleifköpfe zum
45° Anfasen



Option: gegenläufig
rotierende
Lamellenbürsten für das
Abrunden der Ecken
nach dem Randschleifen



Randschleifstationen mit
vertikaler Oszillation
für gleichmäßige
Abnutzung der
Schleifbänder



Einzelne
Einstellmöglichkeiten
mit seitlichem
Andruckrollensystem:
konstanter Druck
entlang des gesamten
Werkstückes





DM1100 2ZK

BLECHBEARBEITUNGSMASCHINE



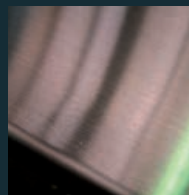
Ein aufgerüstetes Steuerpult mit Programmspeicherung kann geliefert werden



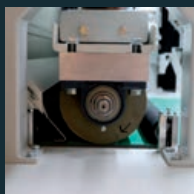
Doppel- oder Dreifach-Schleifbandstation plus Bürste für Endbearbeitung (2ZK und 3ZK)



Schneller Schleifbandwechsel



Konstante und gleichmäßige Oberflächenbearbeitung



Bürsteinheit mit der Option zur Oszillation (150 Hübe/min)



DMW660 2Z

660
1100



BLECHNASSBEARBEITUNGSMASCHINE



Separate
Edelstahlkabinen für
jede Bearbeitungsstation



Modelle mit 660 mm
und 1100 mm max.
Breite



Integriertes Filter- und
Pumpsystem



Technische Details

	FC120	FG170	FG220	FG220 4ZV	FG330	TR120
Bearbeitungsbereich (mm)	120x120	170x200	220x200	220x200	330x200	300x25
Anzahl der Bandstationen (Z)	1	1-2	1-2	4	1-2	1-3
Anzahl der Bürststationen (K)	0-1	1	1-2	-	1	0-1
Schleifband-Abmessungen (mm)	120x1850	170x2000	220x2200	220x2200	330x2200	120x1850
Schleifbürsten-Abmessungen (mm)	120xØ200	170xØ200	220xØ200	-	330xØ200	(2x) 30xØ250
Schleifband-Geschwindigkeit (m/s)	20	20	20	20	20	20
Schleifbürsten-Geschwindigkeit (m/s)	15	15	15	-	15	18
Zuführ-Geschwindigkeit (m/min)	12	6+12	6+12	6+12	6+12	6
Schleifbandmotor pro Kopf (kW)	3	4	5.5	5.5	7.5	3
Schleifbürstenmotor pro Kopf (kW)	1.5	3	4	-	5.5	(2x) 0.25
Transportmotor (kW)	0.37	0.45	0.45	(3x) 0.25	0.55	0.37
Gesamte Leistung (kW)	5 ⁽¹⁾	8 ⁽¹⁾	10 ⁽¹⁾	23	14 ⁽¹⁾	11 ⁽²⁾
Verbrauch (A)	12 ⁽¹⁾	18 ⁽¹⁾	22 ⁽¹⁾	44	30 ⁽¹⁾	24 ⁽²⁾
Anschluss für Absaugung (Ø mm)	(2x) 80 ⁽¹⁾	(2x) 95 ⁽¹⁾	(2x) 100 ⁽¹⁾	(4x) 100	(2x) 100 ⁽¹⁾	(3x) 100 ⁽²⁾
Abmessungen (mm)	1450x850x1800 ⁽¹⁾	1700x1000x2000 ⁽¹⁾	1700x1250x2000 ⁽¹⁾	3750x1350x2150	1750x1400x2050 ⁽¹⁾	2175x2100x1260 ⁽²⁾
Gewicht (kg)	500 ⁽¹⁾	750 ⁽¹⁾	950 ⁽¹⁾	2240	1100 ⁽¹⁾	1220 ⁽²⁾

	FGW170	FGW220	FGW330	DM1100 2ZK	DMW660 2Z	DMW1100 2Z
Bearbeitungsbereich (mm)	170x200	220x200	330x200	1100x120	660x120	1100x120
Anzahl der Bandstationen (Z)	1-6	1-6	1-6	2	2-6	2-6
Anzahl der Bürststationen (K)	0-2	0-2	0-2	1	-	-
Schleifband-Abmessungen (mm)	170x2000	220x2200	330x2200	(2x) 1100x2200	660x2200	1100x2200
Schleifbürsten-Abmessungen (mm)	170xØ200	220xØ200	330xØ250	1120xØ200	-	-
Schleifband-Geschwindigkeit (m/s)	20	20	20	20	20	20
Schleifbürsten-Geschwindigkeit (m/s)	15	15	15	15	-	-
Zuführ-Geschwindigkeit (m/min)	6+12	6+12	6+12	4-15	4-15	4-15
Schleifbandmotor pro Kopf (kW)	4	5.5	7.5	18.5	11	18.5
Schleifbürstenmotor pro Kopf (kW)	3	4	5.5	9.2	-	-
Transportmotor (kW)	0.45	0.75	0.75	0.37	0.37	0.45
Gesamte Leistung (kW)	9 ⁽³⁾	12 ⁽³⁾	16 ⁽³⁾	49	25	40
Verbrauch (A)	15 ⁽³⁾	25 ⁽³⁾	30 ⁽³⁾	97	50	85
Anschluss für Absaugung (Ø mm)	-	-	-	(3x) 150	-	-
Abmessungen (mm)	2100x1100x2200 ⁽³⁾	2100x1150x2200 ⁽³⁾	2100x1300x2200 ⁽³⁾	2230x2210x2205	2650x2310x2450	2750x2800x2450
Gewicht (kg)	1250 ⁽³⁾	1300 ⁽³⁾	1450* ⁽³⁾	4200	4100	5200

⁽¹⁾ Werte für ZK Version

⁽²⁾ Werte für 3Z Version

⁽³⁾ Werte für 2Z Version



MAX.
BREITE



ENTGRATSTATION



SCHLEIFBÜRSTENSTATION



BEARBEITUNG
1 SEITE



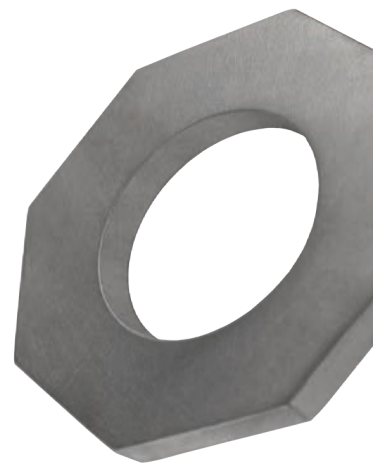
QUERSCHLEIFGURTE



BEARBEITUNG
2 SEITEN

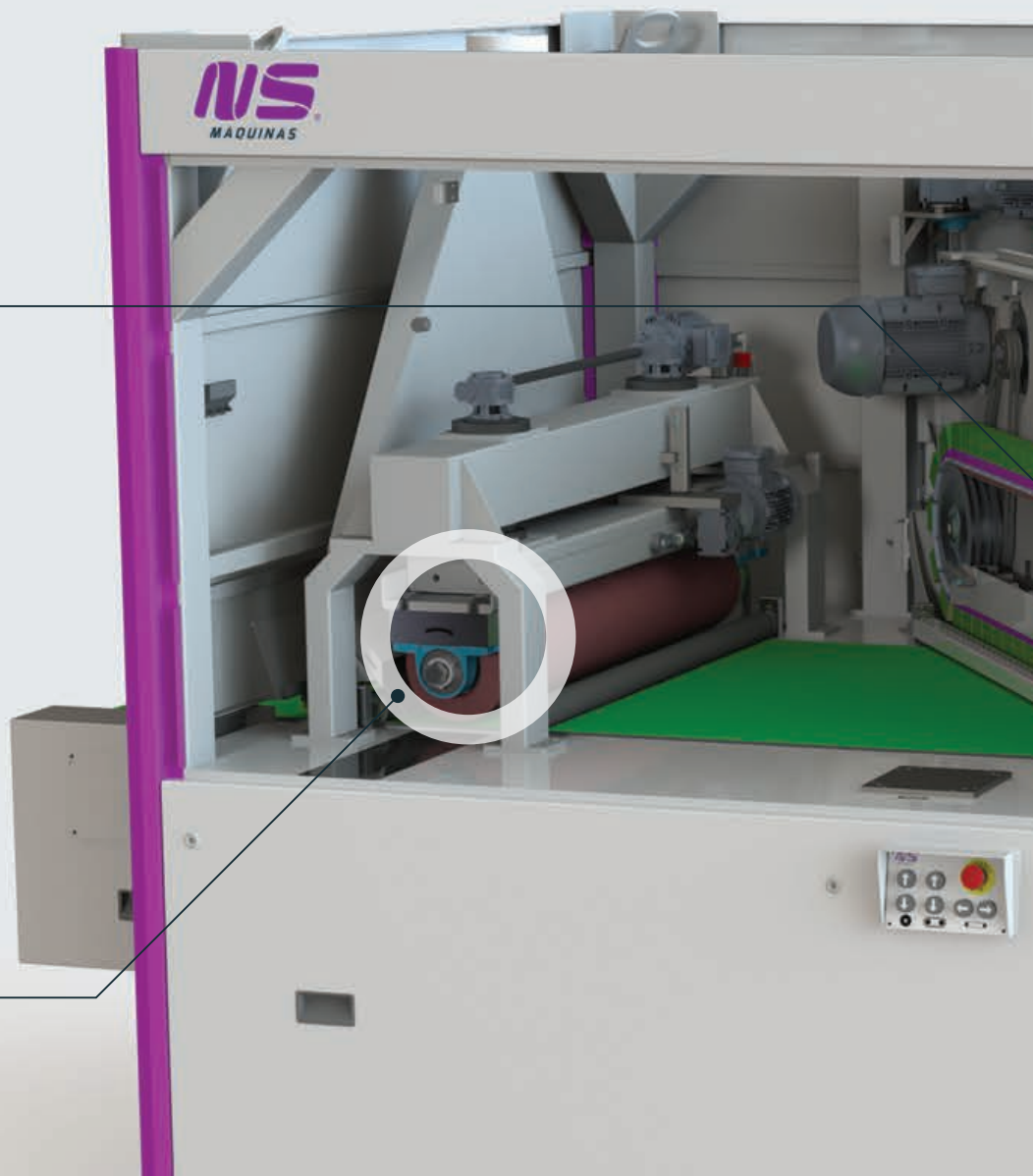


ROTATIONSBRÜSTEN



EINHEIT ZUM KANTENVERRUNDEN
SOWOHL KLEINER ALS AUCH
GROSSER TEILE MIT
QUERSCHLEIFGURTEN (C)
ODER MIT ROTATIONSBRÜSTEN (PK)

AUSSTATTUNG FÜR EIN- ODER
DOPPELSEITIGE BEARBEITUNG



ENDBEARBEITUNG MIT
OSZILLIERENDER BRÜSTE (K)
ODER SCHLEIFVLIESBÄNDERN

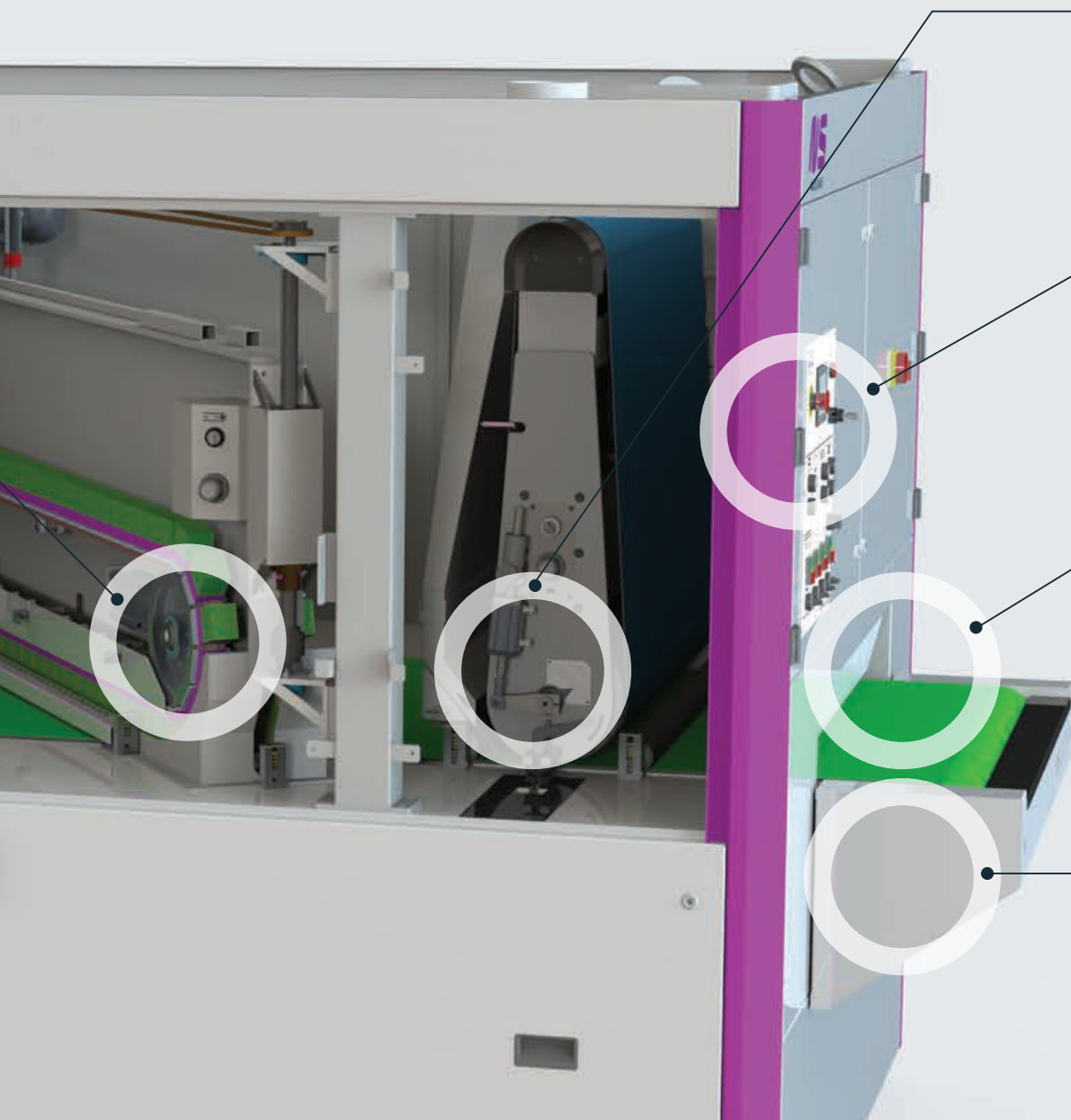
3 ENTGRAT- MASCHINEN

ENTGRATEN VON SCHWEREN
ODER LEICHTEN GRATEN,
SCHLACKE UND ZUNDER NACH
LASER-, PLASMA-, SCHER- ODER
STANZBEARBEITUNG MIT
BREITBAND-KONTAKTROLLE (Z)
ODER MIT ENTGRATWALZE (D)

BENUTZERFREUNDLICHES
ES BEDIENPANEL MIT
DIREKTWAHLTASTEN
UND INTEGRIERTEM
TOUCHSCREEN

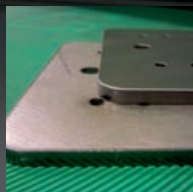
ES STEHEN
VERSCHIEDENE
ARBEITSBREITEN VON
660MM BIS ZU 1600MM
ZUR VERFÜGUNG

FESTSTEHENDE
ARBEITSHÖHE BEI JEDER
MEHRKOPF-AUSFÜHRUNG



DM1100 C

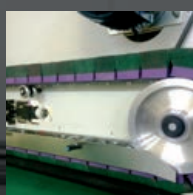
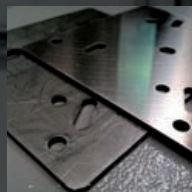
MASCHINEN FÜR KANTENVERRUNDUNG



Starkes Kantenverrunden



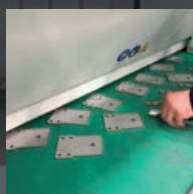
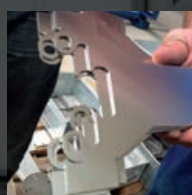
Perfekte
Linearbearbeitung auf
der gesamten Oberfläche
des Teils



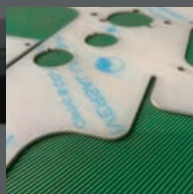
Zwei Querschleifgurte
arbeiten in
entgegengesetzten
Richtungen



Entfernen der
Oxidschicht mit
Quergurten mit
Drahtbürsten



Kleinteil-Bearbeitung bis
runter auf 50x50mm



Abrunden der Ecken bei
Teilen mit Schutzfilm
ohne Berührung der
bearbeiteten Oberfläche



TRUMPF
TruLaser 3030



DM1600 C

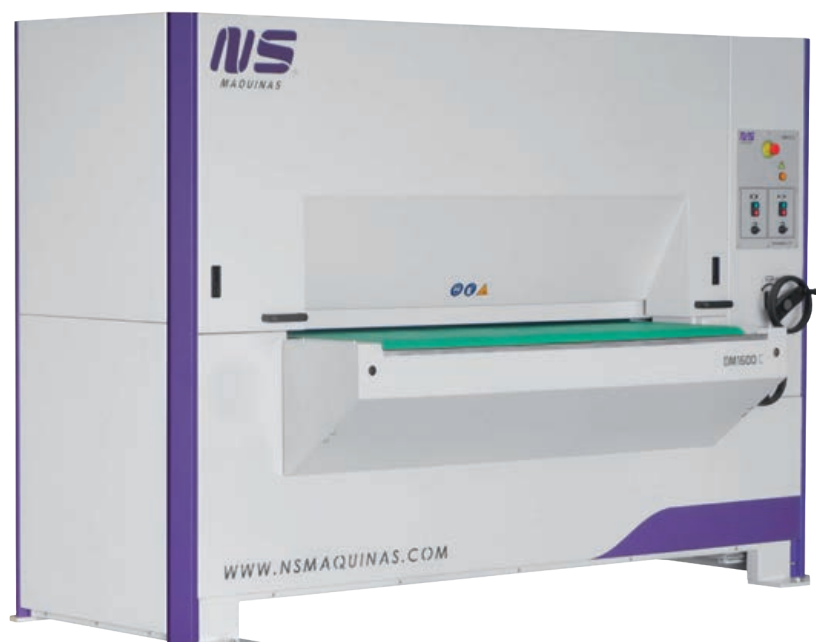
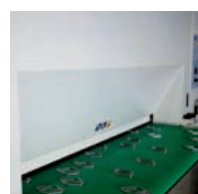
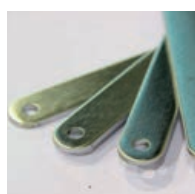
MASCHINEN FÜR KANTENVERRUNDUNG



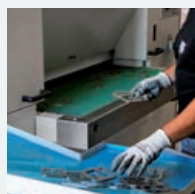
Größere
Bearbeitungsfläche bis
zu 1600 mm Breite



Verrunden der Ecken von
dicken Stahlblechteilen



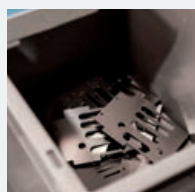
TEILE - RÜCKFÜHRSYSTEM



Ideal für kleine Teile, wenn
neben der Ober- auch
die Unterseite bearbeitet
werden soll



Leicht zu entfernen und
zu lagern



Kontinuierlicher
Durchlauf der Teile mit
nur einem Bediener



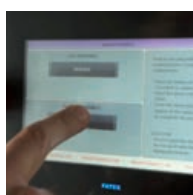
DM1100 2C



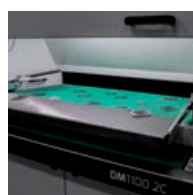
DOPPELSEITIGES KANTENVERRUNDEN



Kantenverrunden der Ober- und Unterseite von Laser-, Wasserstrahl oder gestanzten Teilen



Leichtes Ersetzen der Schleifmittel:
automatisches Positionieren der oberen und unteren Quergurte



Bearbeiten von einer Seite bei Kleinteilen bis minimal 50x50mm durch zusätzliches Transportband und speziellem Zuführtisch



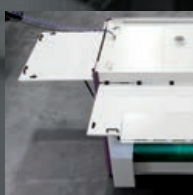


DM1100 ZC

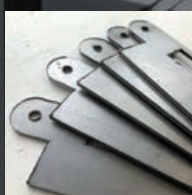
ENTGRAT- UND KANTENVERRUNDUNGSMASCHINE



Entgratstation kombiniert mit zwei Quergurten zur Kantenverrundung



Leichter Zugang zur Reinigung und Instandhaltung rund um die Maschine



Laserschneidteile vor und nach dem Entgraten und Kantenverrunden



DM1350 ZC: 1350mm Tischbreite ermöglicht das Entgraten oder Bearbeiten breiterer Bleche



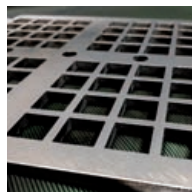
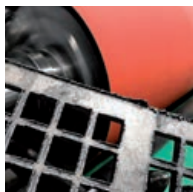
DM1100 Z2C



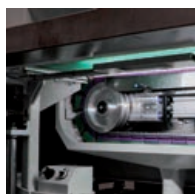
ENTGRATEN UND DOPPELSEITIGES KANTENVERRUNDEN



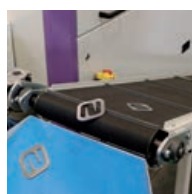
Obere Entgrat- und
Kantenverrundungsstation



Große
Entgratschleifwalze als
Alternative, um schwere
Grate und Schlacke zu
entfernen



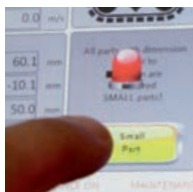
Untere
Kantenverrundungsstation



Teile-Rückführsystem



Entgraten mit
breitem Schleifband
und doppelseitige
Kantenverrundung mit
Quergurten



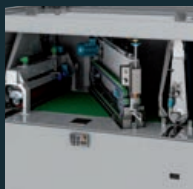
Option für die
Bearbeitung kleiner Teile



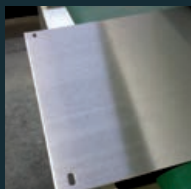
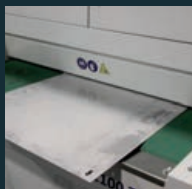


DM1100 ZCK

ENTGRAT-, KANTENVERUNDUNGS- UND ENDBEARBEITUNGSMASCHINE



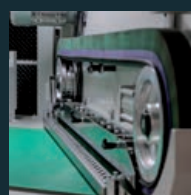
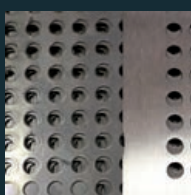
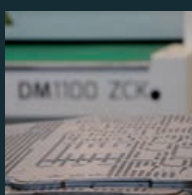
Dreikopfausführung:
Entgraten,
Kantenverrunden und
Endbearbeiten



Gleichmäßige
Oberflächenbearbeitung
für Blechteile
unterschiedlichster
Formen und Größen



2 Möglichkeiten für die
letzte Station:
Bürstbearbeitung
(ZCK) oder
Breitbandbearbeitung
(ZCZ)



DM660 ZPK



ENTGRAT- UND ECKENABRUNDUNGSMASCHINE



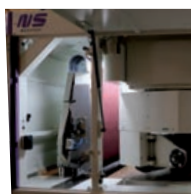
Entgrateinheit und Planetendoppelbürstenstation zum Kantenverrunden



Große Radien bei schweren Teilen, auch bei Innenkonturen



Spezielle Laseroxidentfernungsbürsten zum gleichmäßigen Reinigen der Oxidschicht



DM660 ZPKZ: 3 Stationen-Ausführung. Entgraten, Kantenverrunden und Endbearbeiten



Technische Details

	DM1100 C	DM1600 C	DM1100 2C	DM660 ZC
Arbeitsbereich (mm)	1100x50	1600x50	1100x50	660x120
Anzahl der Bandstationen	-	-	-	1
Quergurtstationen	1	1	2	1
Schleifbandgröße (mm)	-	-	-	660x2200
Schleifbandgeschwindigkeit (m/s)*	-	-	-	8-22
Quergurtgeschwindigkeit (m/s)*	2-8	2-8	2-8	2-8
Zuführgeschwindigkeit (m/min)	0.6-3.2	0.6-3.2	0.6-3.2	0.9-13
Schleifbandmotor pro Kopf (kW)	-	-	-	11
Quergurtmotor (kW)	(2x) 3	(2x) 4	(4x) 3	(2x) 3
Zuführmotor (kW)	0.18	0.12	(3x) 0.18	0.37
Gesamtleistung (kW)	6	8	13	19
Verbrauch (A)	18	13	30	38
Anschluss für Absaugung (Ø mm)	150	150	196	(2x) 150
Abmessungen (mm)	2213x1530x1940	2730x1740x1940	2560x1980x2150	1720x2300x2230
Gewicht (kg)	1200	1790	2250	2750

	DM1100 ZC	DM1100 Z2C	DM1100 ZCK	DM660 ZPK
Arbeitsbereich (mm)	1100x120	1100x120	1100x120	660x120
Anzahl der Bandstationen	1	1	1	1
Quergurtstationen	1	2	1	-
Anzahl der Bürststationen	-	-	1	1
Schleifbandgröße (mm)	1100x2200	1100x2200	1100x2200	660x2200
Schleifbürstengröße (mm)	-	-	1120xØ200	(2x) 800xØ350xØ100
Schleifbandgeschwindigkeit (m/s)*	8-22	8-22	8-22	8-22
Quergurtgeschwindigkeit (m/s)*	2-8	2-8	2-8	-
Schleifbürstengeschwindigkeit (m/s)*	-	-	8-18	6-31
Zuführgeschwindigkeit (m/min)	0.9-13	0.6-3.2	0.9-13	0.4-12
Schleifbandmotor pro Kopf (kW)	18.5	18.5	18.5	11
Quergurtmotor (kW)	(2x) 3	(4x) 3	(2x) 3	-
Schleifbürstenmotor pro Kopf (kW)	-	-	9.2	(2x) 2.2
Zuführmotor (kW)	0.37	(3x) 0.18	0.37	0.37
Gesamtleistung (kW)	27	33	37	29
Verbrauch (A)	55	62	73	56
Anschluss für Absaugung (Ø mm)	(2x) 150	150 + 185	(2x) 150 + (2x) 101	(2x) 150
Abmessungen (mm)	2300x2260x2230	3560x2320x2300	3840x2200x2200	3020x1980x2300
Gewicht (kg)	3250	4900	4700	3500

* mit variable Geschwindigkeit



MAX.
BREITE



GEBOGENES
ROHR



NASSKÜHLUNG



MAX.
DURCHMESSER



ANZAHL DER
SCHLEIFBANDSTATIONEN



GERADES
ROHR



ANZAHL DER
POLIERSTATIONEN

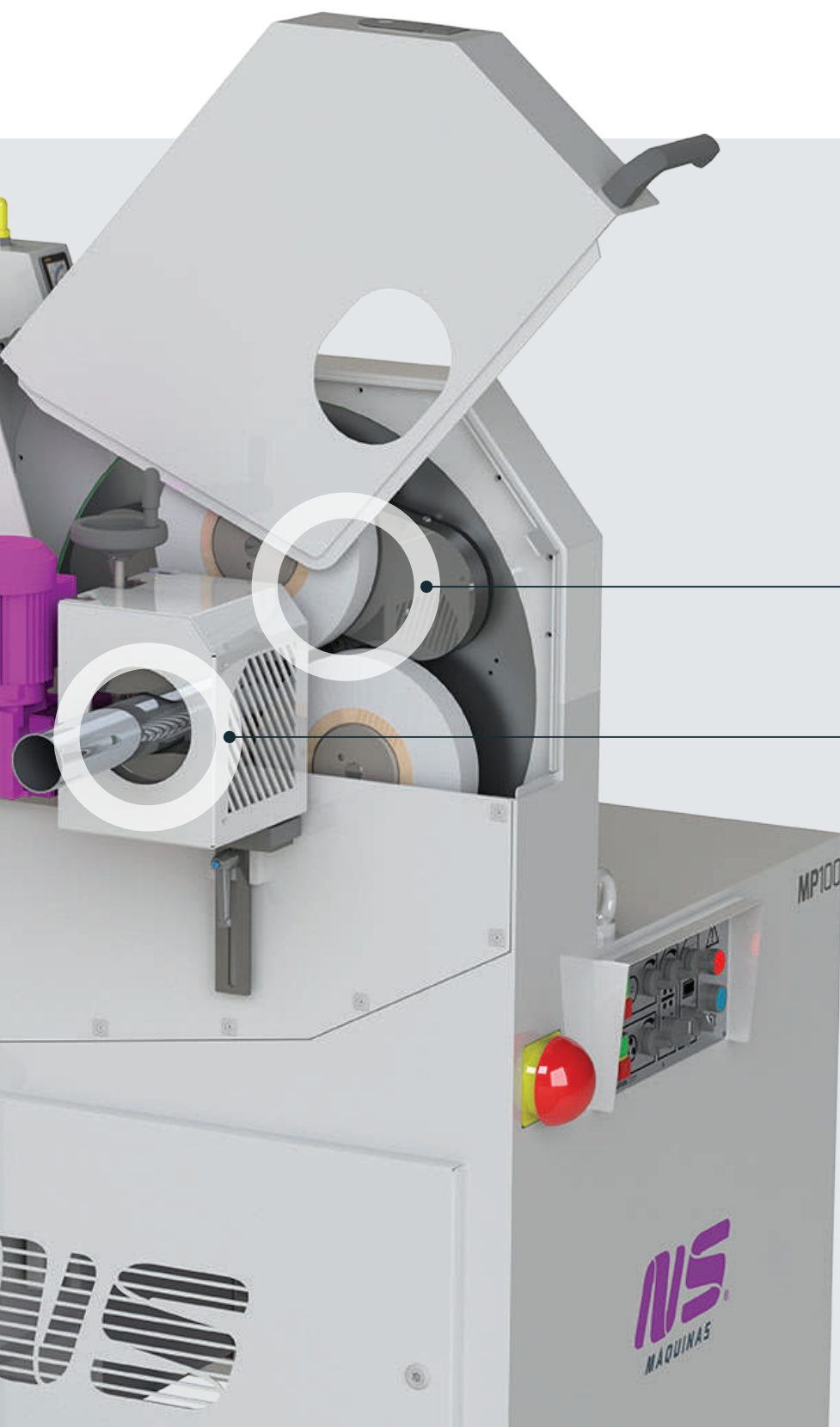
**AUTOMATISCHE POLIERPASTE;
SPRÜHPISTOLE MIT FLÜSSIGER
PASTE ODER FESTPASTEN-
ZUFÜHRSYSTEM**

**VERSCHIEDENE MODELLE
VERFÜGBAR: RUNDE ROHRE
BIS ZU Ø254MM, RECHTECKIGE ROHRE
BIS ZU 220MM**



4

HOCHGLANZPOLIER- MASCHINEN



EINZELNE ODER MEHRERE
POLIERSTATIONEN

EINZIGARTIGES DESIGN FÜR
HÖCHSTE QUALITÄT BEIM
HOCHGLANZPOLIEREN.
SYSTEM OHNE ROHR SUPPORT

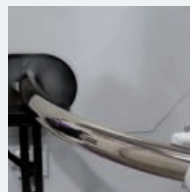
MP100



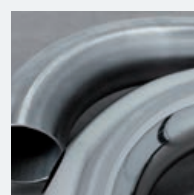
RUNDROHR-POLIERMASCHINE



Hochglanzpolieren von
geraden und gebogenen
Rohren



Vor und nach dem
Hochglanzpolieren



Automatisches
Festpastensystem



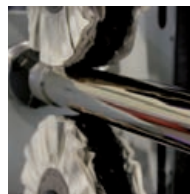
PC70 2P



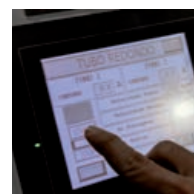
POLIERMASCHINE FÜR RUNDE UND RECHTECKIGE ROHRE



Poliert gerade runde und
rechteckige Rohre

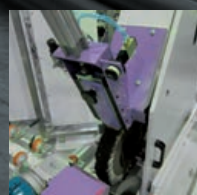


Automatisches
Sprühsystem für flüssige
Polierpaste integriert

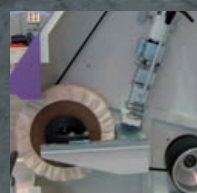




RC200 ermöglicht Nass- und Trocken-Bandbearbeitung sowie Hochglanzpolitur



Option für automatisches Polierpastensystem



Leichter Wechsel von Kontaktrolle zu Polierscheibe



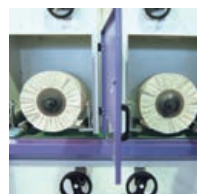
RC200

POLIER- UND BEARBEITUNGSMASCHINE FÜR RUNDE RÖHRE

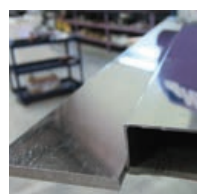


PP220 2K

POLIERMASCHINE FÜR RECHTECKROHR UND FLACHMATERIAL



Doppelbürste mit unabhängiger Verschleiß- und Druckregulierung



Geeignet für Rechteckrohre und Flachmaterial



PL40



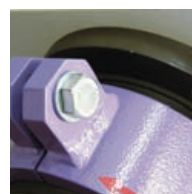
MANUELLE SCHLEIF- UND POLIERMASCHINE



PL40 und PL80 Maschinen sind in verschiedenen Ausführungen lieferbar:
ZP (1 Schleifband plus einer Polierscheibeneinheit),
PP (Doppel-Polierscheibeneinheit) und
ZZ (Doppelschleifband)



Einfache und zuverlässige Poliermaschinen mit einem Motor



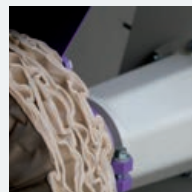
PL80



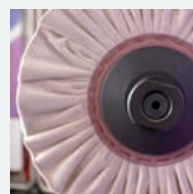
MANUELLE SCHLEIF- UND POLIERMASCHINE



Große Distanz von der Poliereinheit zum Maschinenkörper:
Barrierefreiheit für Werkstücke mit schwierigen Formen



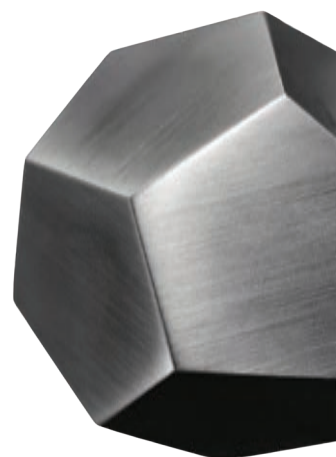
Doppelmotor zur unabhängigen Bedienung durch zwei Arbeiter



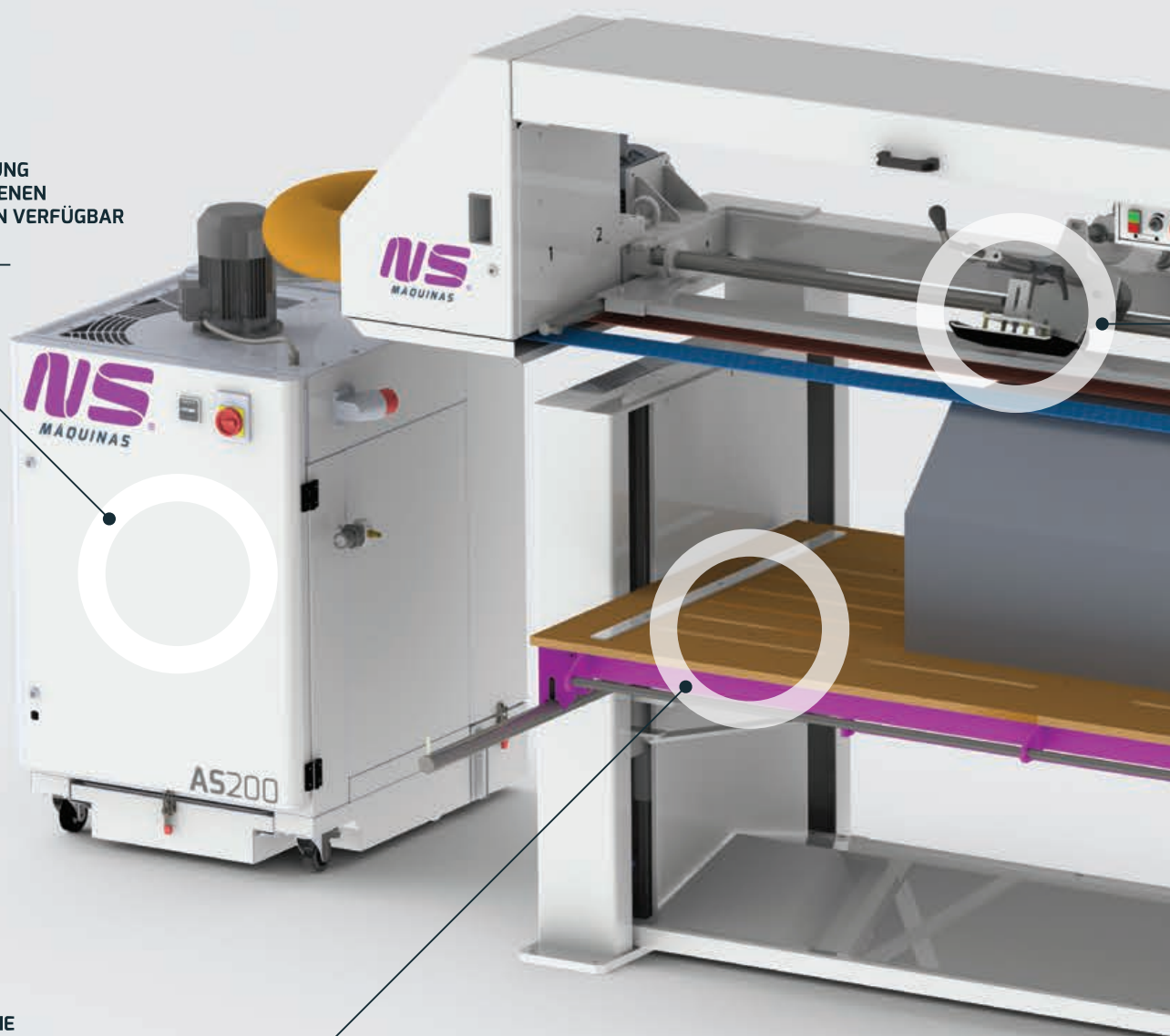
Technische Details

	MP100	PC70 2P	RC200	RC250	PP220 2P	PL40	PL80
Arbeitsbereich (Ø mm)	40-114	Ø70 or 70x70	10-206	10-254	220x200	-	-
Anzahl der Polierstationen (P)	1	2	1	1	2	0-2	0-2
Anzahl der Schleifbandstationen (Z)	-	-	1	1	-	0-2	0-2
Maße der Polierscheiben (mm)	(3x) (2x) Ø180-240	(2x) (3x) Ø350x35	(3x) Ø350x75	(3x) Ø350x75	(2x) 220xØ400	(3x) Ø500x35	(3x) Ø500x35
Maße der Schleifbänder (mm)	-	-	100x3000	100x3000	-	3500x50	3500x50
Geschwindigkeit der Polierscheibe (m/s)	up to 35	26.6-36	30	30	15	30	30
Geschwindigkeit der Schleifbänder (m/s)	-	-	25	25	-	30	30
Zuführgeschwindigkeit (m/min)	0-3	1-6	1-5	1-5	4-15	-	-
Poliermotor (kW)	5.5	(2x) 5.5	4	5.5-7.5	7.5	4	4-7.5
Schleifbandmotor (kW)	-	-	4	5.5-7.5	-	-	4-7.5
Zuführmotor (kW)	(2x) 0.12	(2x) 0.25	1.5	1.5	0.55	-	-
Gesamtleistung (kW)	6	12	6-7	7-9	11	4	8-15
Verbrauch (A)	22	24	11-15	15-18	22	9	18-30
Anschluss für Absaugung (Ø mm)	120	(2x) 120	100	100	(2x) 150	(2x) 120	(2x) 120
Abmessungen (mm)	1250x1100x1550	3760x1400x2125	1700x900x1950	1700x900x1950	2210x1170x1872	1250x650x2600 ⁽¹⁾	1800x700x2800 ⁽¹⁾
Gewicht (kg)	420	2050	530	550	1300	320 ⁽¹⁾	580 ⁽¹⁾

⁽¹⁾ Werte für ZP-Modell

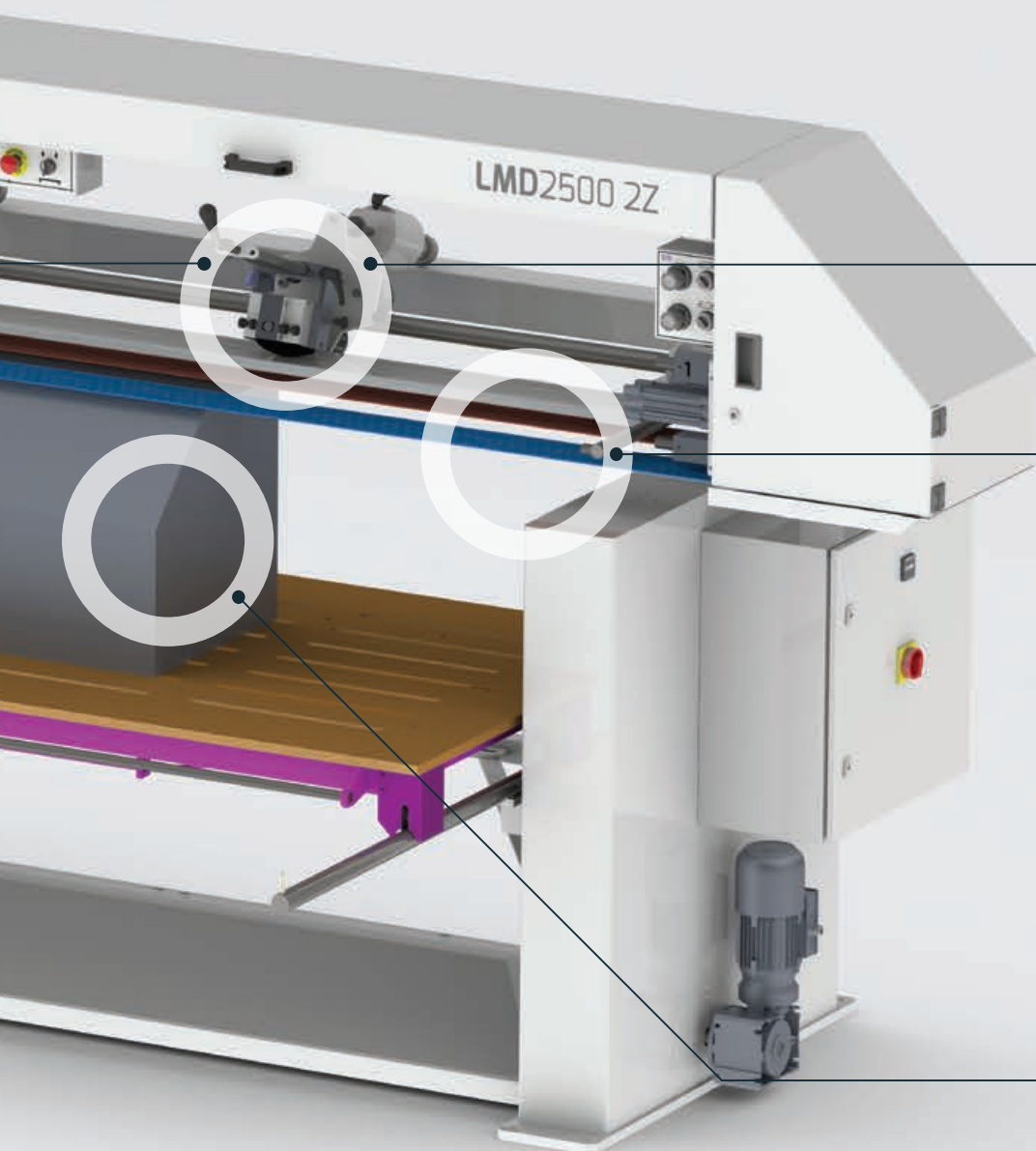


TROCKEN- UND
NASS-ABSAUGUNG
MIT VERSCHIEDENEN
AUSFÜHRUNGEN VERFÜGBAR
(A, AS und AW)



ARBEITSBEREICHE
BIS ZU 4000MM
VERFÜGBAR

5 ANDERE BAND- SCHLEIFMASCHINEN UND AUSSTATTUNG



BANDSCHLEIFEN MIT
KONTAKTROLLEN ODER MIT
SCHLEIFSCHUH
WERKZEUGE AUF
AUSGLEICHSGEWICHT MONTIERT

EINZEL- ODER
DOPPEL-SCHLEIFBAND
AUSFÜHRUNG

POLIEREN VON SCHWEISSNÄHTEN.
BEARBEITEN UNREGELMÄSSIGER
OBERFLÄCHEN.
BANDSCHLEIFEN GROSSER PANEELE

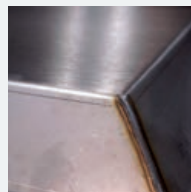
KERBEN VON ROHREN (MBL)
BOHREN VON ROHREN (TDM),
ROHRENDEN-ENTGRATEN (OD)
UND PUTZEN (LV UND LHV)

LMD2500

LANGBAND-SCHLEIFMASCHINE



Schleifbandbearbeitung
von Gehäuse und
Schweißkonstruktionen



Flexible Kontaktrollen



LMD4000

LANGBAND-BEARBEITUNGSMASCHINEN



Bedienpult leicht
erreichbarer, da in der
Mitte montiert

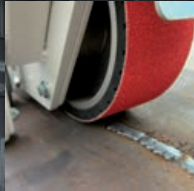


Werkzeuge mit
Gegengewichtssystem
– gleichmäßige
Bearbeitung



CLF75

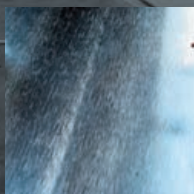
Bandschleifmaschine für Platten



Schleifen von
Schweißnähten und
schweren Blechplatten



Manuelle
Druckanpassung für
präzise Bearbeitung



LMD2500 2Z

LANGBAND BEARBEITUNGSMASCHINE



Doppelstation:
Bandschleifen und
Endbearbeitung auf einer
Maschine



Pneumatische
Schleifbandspannung



LR30 AT

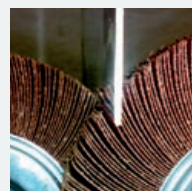
ENTGRATMASCHINE FÜR BLECHE



Manuelle Version LR30



Zwei gegenläufige Entgraträder entfernen die oberen und unteren Grate in einem Durchlauf



Automatische Zuführungen und Zuführtisch für große Bleche



Doppelte Arbeitspositionen: horizontal und vertikal

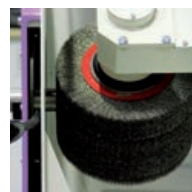


OD120

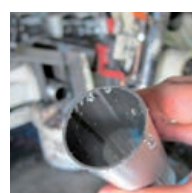
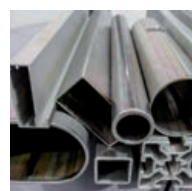
ENTGRATMASCHINE FÜR ROHRENDEN



Orbitalbürste mit zweifacher Rotation, entgratet Rohrenden innen und außen, ohne das Rohr zu drehen

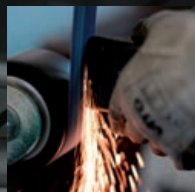


Verschiedene Rohre und Profile mit dem gleichen Modell

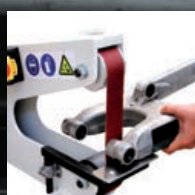


LB50

WERKBANK-BANDSCHLEIFMASCHINE



Kontaktrollen-Schleifen
zum Materialentfernen
und Entgraten

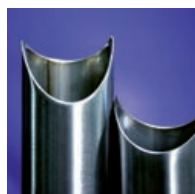


Freier Bandbereich für
flexibles Bearbeiten



MBL120

ROHRKERBMASCHINE



Perfektes
Zusammenführen der
Rohre



Oberer
Schleifbandbereich
für das Entgraten von
Rohrenden



TDM2 AT

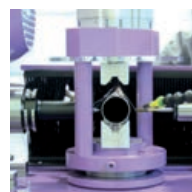
BOHRMASCHINE FÜR ROHRE



Bohren, Fließbohren und
Gewindeschneiden



Automatische oder
halbautomatische
manuelle Modelle



LHV200

HORIZONTALE UND VERTIKALE BANDSCHLEIFMASCHINEN



Schleifband arbeitet in
horizontaler und vertikaler
Position



LV200

VERTIKALE BANDSCHLEIFMASCHINE



Putzen von Rohren bei
45 Grad



Tisch und Führung
winkelverstellbar





Filtersack-Absaugung

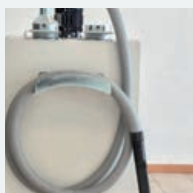


Einzel- und Doppel-
Filterbeutel in
verschiedenen Größen
(A100, A200, A300 und
A400)



A200

ABSAUGANLAGEN



Leistungsfähige Patronen
mit automatischem
Filterreinigungssystem



Ausreichende
Absaugleistung für
Anforderungen (AS200,
AS400 und AS800)



AS200

ABSAUGANLAGEN



Nasssysteme aus Stahl
oder Edelstahl
(AW600, AW800 und
AW1300)



AW800

NASS-ABSAUGUNGSANLAGE

Technische Details

	LMD2500	LMD3100	LMD4000	LR30 AT	MBL120	TDM2
Arbeitsbereich (Ø mm)	2500x850x700	3100x850x600	4000x1000x700	0-15	○ 110 □ 110x110	○ 80 □ 80x80 — 80x15
max. Bohrung (mm)	-	-	-	-	-	Ø 43; M10 (flow drill)
Schleifbandabmessungen (mm)	7800x120	9000x120	10800x120	30xØ250	2000x120	-
Schleifbandgeschwindigkeit (m/s)	20	20	20	6	30	-
Hauptmotor (kW)	4	4	5,5	(2x) 0,22-0,15	3	(2x) 2,2
Gesamtleistung (kW)	5	5	6	1	3	6
Verbrauch (A)	9	10	12	2	7	10
Anschluss für Absaugung (Ø mm)	120	120	120	80	(2x) 80	-
Abmessungen (mm)	4000x1600x2000	4600x1600x2000	5500x1900x2050	1520x820x1150	1450x950x1200	4100x1700x1450
Gewicht (kg)	920	930	1000	180	210	400

	LB50	CLF75	LHV200	LV200	OD120	OD160
Arbeitsbereich (Ø mm)	-	-	-	-	10-120	10-160
Schleifbandabmessungen (mm)	1750x50	2000x75	3200x200	3000x200	(3x) Ø250x60	(4x) Ø250x60
Schleifbandgeschwindigkeit (m/s)	30	30	18	19	18+35	18+35
Gesamtleistung (kW)	0,75	4	3	3	3	4
Verbrauch (A)	2	9	6	6	8	10
Anschluss für Absaugung (Ø mm)	-	80	150	120	-	-
Abmessungen (mm)	760x340x380	1520x700x1030	1900x700x1200	810x1100x1850	1140x670x1400	1140x670x1400
Gewicht (kg)	35	97	190	300	505	540

	A100	A200	AS200	AS400	AW600	AW1300
Motor (kW)	2,2	5,5	2,2	4	3	15
Filter (mm)	Ø450x1100	(2x) Ø480x1500	(2x) Ø325x400	(6x) Ø325x750	-	-
Absaugleistung (m³/h)	1700	2200	2280	4000	3200	11800
Anschluss (Ømm)	150	150	150	150	170	350
Abmessungen (mm)	1000x500x2200	1700x500x2200	955x750x1450	1200x1100x2250	Ø600x2200	Ø1300x3300
Gewicht (kg)	60	80	170	470	200	920

Mit unserem Technik- und Verkaufnetzwerk auf allen 5 Kontinenten ist NS in der Lage, einen umfassenden und zeitnahen Service vom Kauf und Aufbau der Maschine bis zur Ersatzteillieferung und der technischen Beratung zu gewährleisten.

NS lädt Sie ein:
Kommen Sie zu NS, besichtigen Sie die Firma, treffen Sie das NS Team und machen Sie sich mit den Einsatzmöglichkeiten einer NS Maschine vertraut.

NS ist dicht am Kunden

EINIGE UNSERER REFERENZEN



Pratt & Whitney
A United Technologies Company



SAAB



**MAGNETI
MARELLI**

3M

ABB

BOEING®



ESTABLECIMIENTOS
GAMAR

VANHOOL



“Es gibt keine Grenzen...”

Jacek Szostak





NS - Máquinas Industriais, Lda.
Av. D. Miguel, 106
4435-678 Baguim do Monte
Gondomar
Portugal

Tel +351 229 741 618
Fax +351 229 741 619
info@nsmaquinas.com
www.nsmaquinas.com