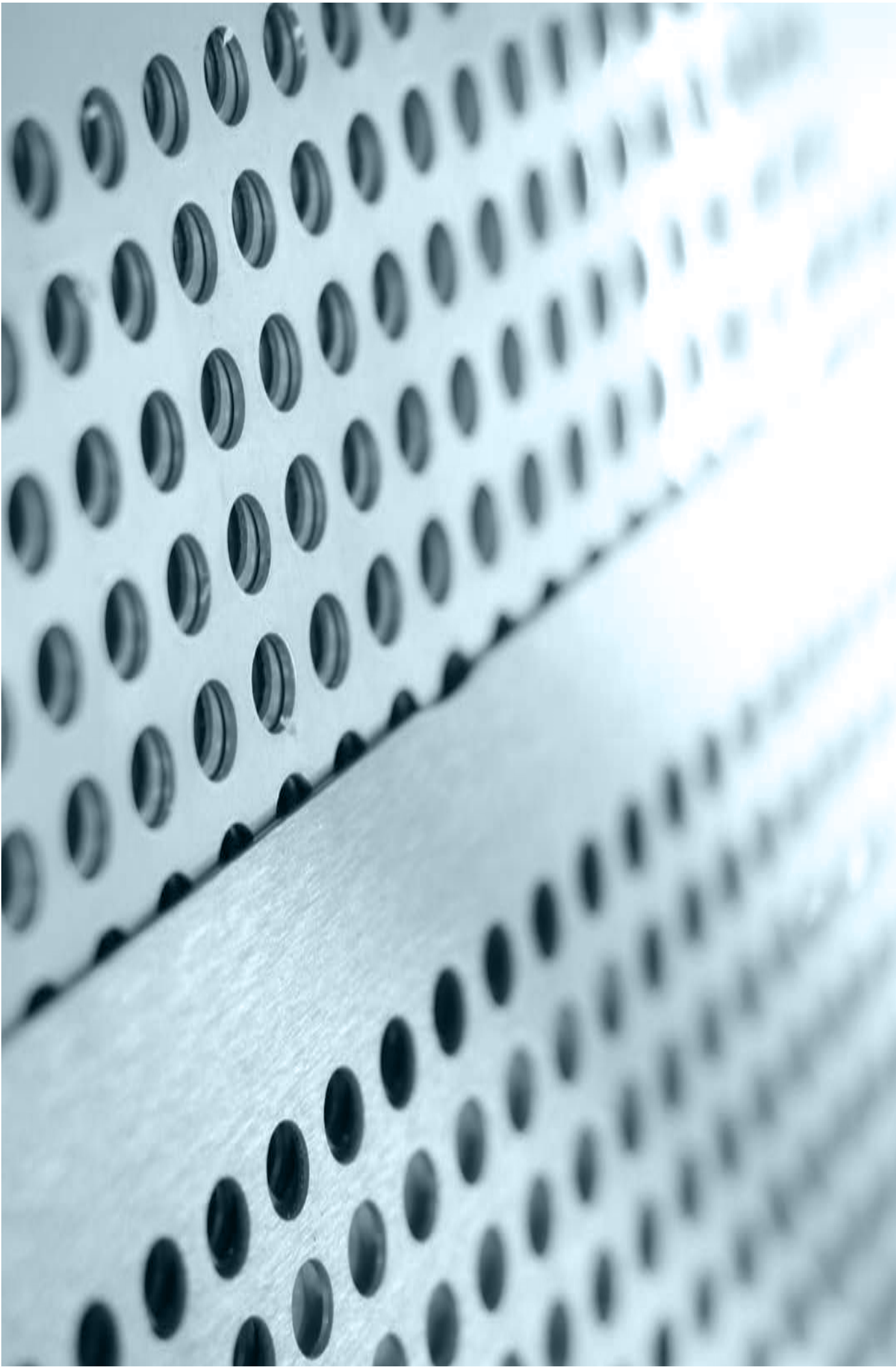




MASZYNY DO SZLIFOWANIA I POLEROWANIA

MS
MAQUINAS



NS Maszyny jest firmą specjalizującą się w produkcji maszyn do obróbki i polerowania metalu.

Przez lata firma NS Maszyny oferowała unikalne produkty zarówno producentom rur jak i blach.

To było możliwe dzięki ciągłym inwestycjom w badania i rozwój oraz dążeniu do optymalnych rozwiązań.

Obecnie NS tworzy i oferuje maszyny, łączące jakość i spełniające warunki dla różnych wymagań produkcyjnych.

Ciesz się wykończonymi produktami

SPIS TREŚCI

1 SZLIFIERKI DO RUR	05
2 SZLIERKI DO RUR I PŁASKOWNIKÓW	13
3 GRATOWARKI	23
4 POLERKI	33
5 INNE MASZYNY ORAZ WYPOSAŻENIE DODATKOWE	39

Jakość, której możesz zaufać

OGROMNE DOŚWIADCZENIE



3000

wyprodukowanych maszyn



Od 2003

Duża wiedza w zakresie wykańczania metali



Solidność

Jakość godna zaufania

Produkujemy maszyny na najbardziej wymagające rynki.

"Wszystkie nasze maszyny pracują w wyczerpującym tempie przez cały dzień" [...] Wiele z nich pracuje 24 godzin na dobę, 7 dni w tygodniu i nie mieliśmy z nimi żadnego problemu."

Kevin Harding, Camdel Metals Corporation, USA, o ML100 3Z



Produkty

Ponad 100 produktów w ofercie

Odpowiednie maszyny do każdego zastosowania od małych warsztatów po ciągłe linie produkcyjne.

"Ta szlifierka jest fantastyczną maszyną. Wszyscy jesteśmy pod wrażeniem szybkości i wysokiej jakości wykończenia. Mamy wielu klientów, którym oferujemy usługi polerowani. Mam nadzieję, że maszyna wkrótce przyniesie zyski."

Jimmy Mills, Sparcraft, Afryka Południowa, o FG170 ZK

INWESTYCJA W PRZYSZŁOŚĆ



Automatyzacja

Opracowanie automatycznego załadunku, rozładunku i systemu zwrotnego obrabianych blach



Innowacyjność

W ciągu dwóch lat wprowadziliśmy 5 nowych modeli maszyn



Rozwój

Zrównoważony wzrost sprzedaży



Wysokie kwalifikacje

25% pracowników posiada wyższe wykształcenie

DOSTARCZAMY BOGATĄ OFERTĘ



60 krajów

Obecność w ponad 60 krajach



Serwis techniczny

Szybka odpowiedź i serwis techniczny online



Dostosowane

Rozwiązania indywidualne wg potrzeb klienta

"Dziękuję Zespołowi NS. Wykonaliście pracę, z której powinniście być dumni. Wyznaczacie nowe standardy w jakości szlifowania... Jestem bardzo zadowolony, mogąc być częścią projektu..."

Corey Munn, AusTech Supplies, Australia,
o FGW150 2Z HD



Testowanie

Centrum testowe

NS Maszyny ma bardzo duże doświadczenie w gratowaniu i obróbce wykończeniowej. Dysponując szeroką gamą maszyn ściernych, nasz zespół pomoże rozwiązać każdy problem związany z wykańczaniem powierzchni, by zapewnić jak najwyższą jakość produktów.



MAKSYMALNA
ŚREDNICA



LICZBA
STACJI



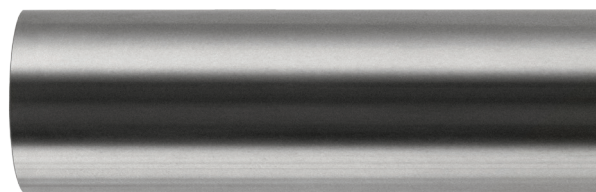
RURA
PROSTA



CHŁODZENIE
WODĄ



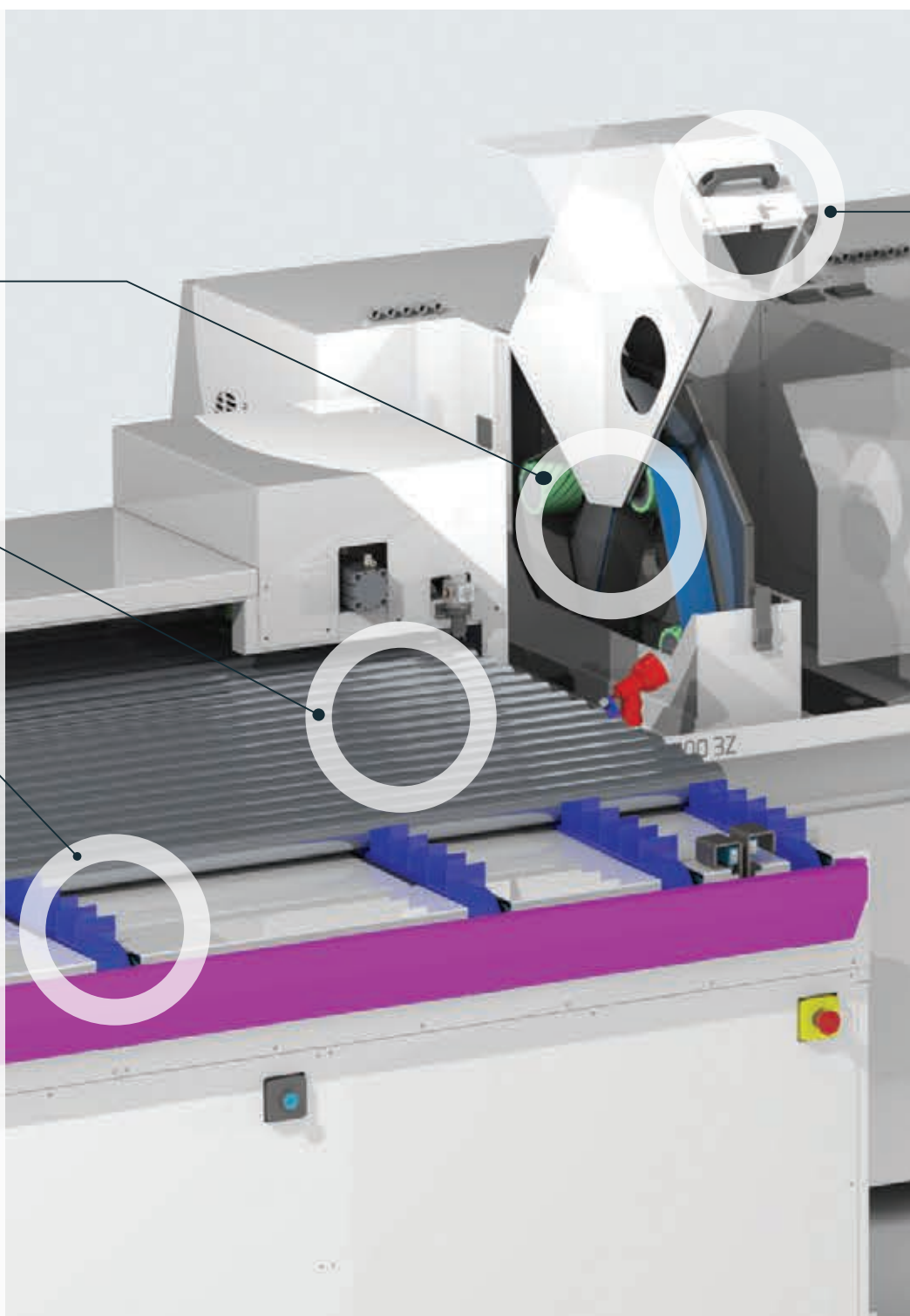
RURA
WYGIĘTA



**SYSTEM PLANETARNY W
MASZYNA ML: PAS ŚCIERNY
ZAPEWNIĄ WYKOŃCZENIE
RUR BĄZ OBRACANIA JEJ
ORAZ NIE POWODUJE
DUŻEGO NAGRZEWANIA SIĘ
OBRABIANEGO MATERIAŁU**

**NAJWYŻSZA JAKOŚĆ W
SATYNOWANIU I
WYKAŃCZANIU RUR
OKRĄGŁYCH.
NAJWIĘKSZA
WSZECHESTRONNOŚĆ : RURY
OWALNE, WIERCONE,
PROSTE I WYGIĘTE**

**AUTOMATYCZNY SYSTEM
ZAŁADOWCZY I
ROZŁADOWCZY DLA
AUTONOMICZNEJ OBSŁUGI**



1

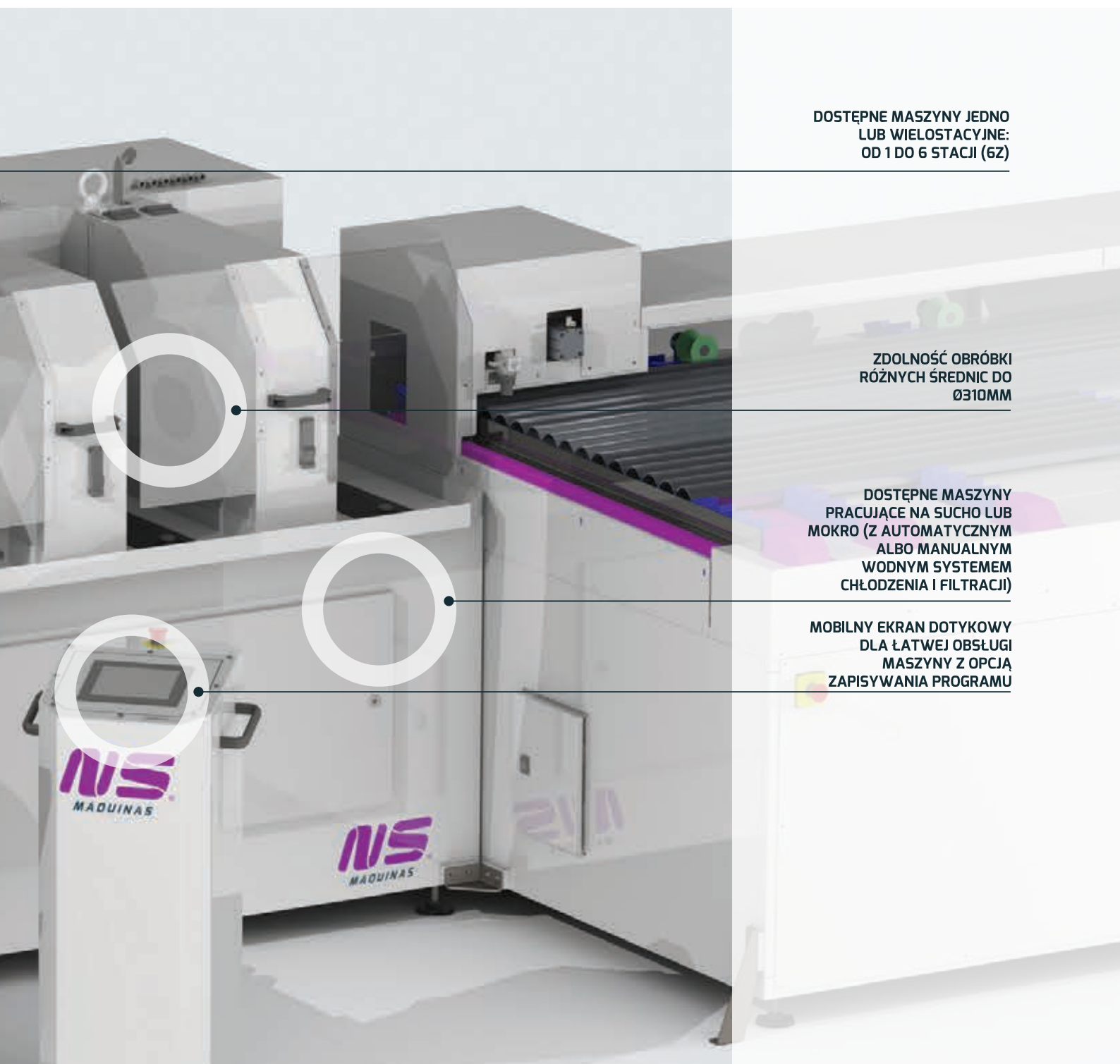
SZLIFIERKI DO RUR

DOSTĘPNE MASZYNY JEDNO
LUB WIELOSTACYJNE:
OD 1 DO 6 STACJI (6Z)

ZDOLNOŚĆ OBRÓBK
RÓŻNYCH ŚREDNIC DO
Ø310MM

DOSTĘPNE MASZYNY
PRACUJĄCE NA SUCHO LUB
MOKRO (Z AUTOMATYCZNYM
ALBO MANUALNYM
WODNYM SYSTEMEM
CHŁODZENIA I FILTRACJI)

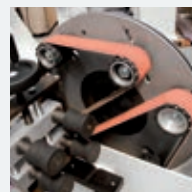
MOBILNY EKRAN DOTYKOWY
DLA ŁATWEJ OBSŁUGI
MASZYNY Z OPCJĄ
ZAPISYWANIA PROGRAMU



ML100



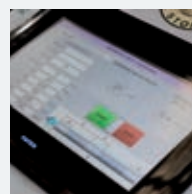
Minimalne wibracje rury,
również w przypadku
obrabiania długich
elementów



Polerowanie prostych i
zagiętych rur



Dostępna opcja z ekranem
dotykowym z możliwością
zapisywania programu



ML50



Wykańczanie rur o dużym
zagięciu, np. podobne do
kranów



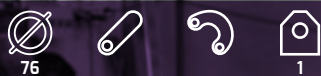
Zaprojektowane, aby
zapewnić najwyższe
dostosowanie przy obróbce
zakrzywień



Wykończenie stalowych
elementów mebli po
zagięciu



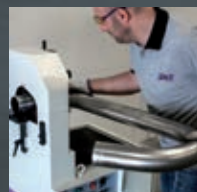
ML75



Wykańczanie zakrzywionych rur o średnicy do Ø76mm



Zaprojektowana do wykańczania rur giętych. Maszyna może być również wyposażona w automatyczny system podawania do wykańczenia rur prostych



ML200



Wykańczanie rur, o dużej średnicy (do Ø150mm: ML150 lub do Ø205mm dla ML200)



Wykańczanie rur o dużym zagięciu przy maksymalnej konsekwencji jakości



ML100 3Z



114



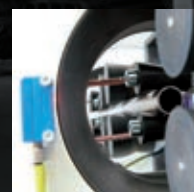
2-3



Maszyny wielostacyjne:
możliwość otrzymania
końcowego produktu w
jednym przejściu



Pasy ściernie otwierają się
i zamykają automatycznie
za pomocą fotokomórek



Dostępna dwustacyjna
maszyna (ML100 2Z)



ML300



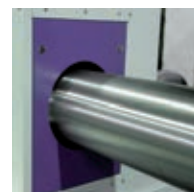
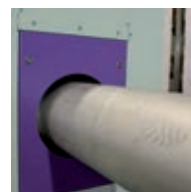
310



1



Wykończenie z najwyższą
jakością i bezpieczeństwem
dla średnic do Ø310mm

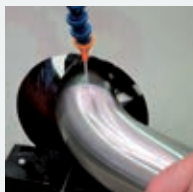


System rolek dociskowych
zapewnia większą wydajności
szlifowania taśmą. Możliwość
wykończenia powierzchni
rury, dzięki zastosowaniu rolki
dociskowej
pasa ściernego

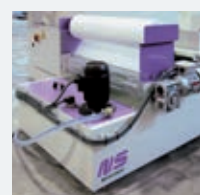
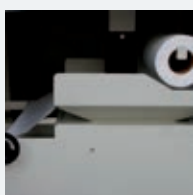




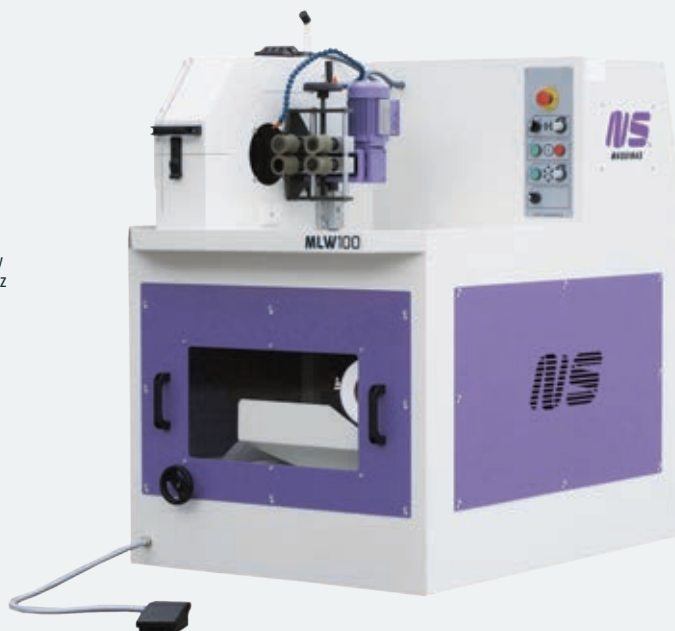
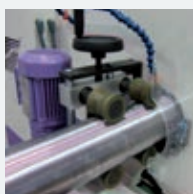
MLW100



Wodny system chłodzenia obniża temperaturę podczas obróbki oraz zapobiega ryzyku wybuchu pyłów



System filtracji możliwy w wersji manualnej oraz automatycznej



MLW200



Duża średnica rur (do 0205mm), wykańczanie na mokro - podczas obróbki nie dochodzi do wibracji nawet w przypadku długich elementów



MLW200 TC – rozwiązanie dedykowane do wykończeń rur stożkowych



System podawania można łatwo wysunąć podczas pracy z zakrzywionymi rurami



MLW100 6Z AT



114



2-6



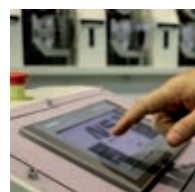
AUTOMATYCZNY SYSTEM ZAŁADOWCZY ORAZ ROZŁADOWCZY



Ostateczne wykończenie w jednym przejściu. Różne modele maszyn, od 1 do 6 głowic



MLW100 3Z:
Standardowa 3 głowicowa maszyna do wykańczania na mokro



Automatyczny system załadowniczy i rozładowniczy z opcją zapisywania programu



Dane Techniczne

	ML100	ML50	ML75	ML150	ML200
Przestrzeń robocza (Ømm)	10-114	5-51	10-76	20-150	20-205
Liczba stacji	1	1	1	1	1
Wymiary pasów ściernych (mm)	(2x) 940x50	(2x) 500x25	(2x) 860x25	(2x) 1100x50	(2x) 1240x70
Prędkość pasów ściernych (m/s) *	10-25	10-25	10-25	10-25	10-25
Prędkość podajnika (m/min)	1-5	Manual	1-5	1-4	1-4
Moc silnika pasów ściernych (kW)	3	2.2	2.2	5.5	7.5
Moc szczotki (kW)	1.5	1,5	1.5	2.2	3
Moc pasa podajnik (kW)	(2x) 0.12	-	(2x) 0.12	(2x) 0.18	(2x) 0.18
Moc całkowita (kW)	5	4	4	8	11
Zużycie (A)	14	12	13	18	24
Połączenie odciagu pyłów (Ømm)	80	60	80	100	100
Wymiary (mm)	750x1000x1300	650x740x1220	750x1000x1300	1100x950x1350	1150x950x1350
Waga (kg)	250	170	230	480	680

	ML300	ML100 3Z	MLW100	MLW200	MLW100 6Z
Przestrzeń robocza (Ømm)	40-310	10-114	10-114	20-205	10-110
Liczba stacji	1	3	1	1	6
Wymiary pasów ściernych (mm)	(2x) 2150x120	(3x) (2x) 940x50	(2x) 940x50	(2x) 1240x70	(6x) (2x) 940x50
Prędkość pasów ściernych (m/s) *	10-25	10-25	10-25	10-25	10-25
Prędkość podajnika (m/min)	0.6-3	1-5	1-5	1-4	1-5
Moc silnika pasów ściernych (kW)	11	(3x) 3	3	7.5	(6x) 3
Moc szczotki (kW)	4	(3x) 1.5	1.5	4	(6x) 1.5
Moc pasa podajnik (kW)	(2x) 0.25	(4x) 0.12	(2x) 0.12	(2x) 0.37	(7x) 0.12
Moc całkowita (kW)	17	14	5	13	34
Zużycie (A)	35	33	14	28	60
Połączenie odciagu pyłów (Ømm)	200	(3x) 80	-	-	-
Wymiary (mm)	1700x1610x1800	950x1450x1350	1380x1060x1480	2200x2500x1600	3500x3000x1900
Waga (kg)	1950	600	550	1430	3012

* ze zmienną prędkością



MAKSYMALNA
SZEROKOŚĆ



CZTEROSTRONNE
WYKOŃCZENIE



CHŁODZENIE
WODĄ



JEDNOSTRONNE
WYKOŃCZENIE



LICZBA STACJI
Z PASAMI ŚCIERNYMI
1-4



WYKOŃCZENIE
GÓRY I DOŁU



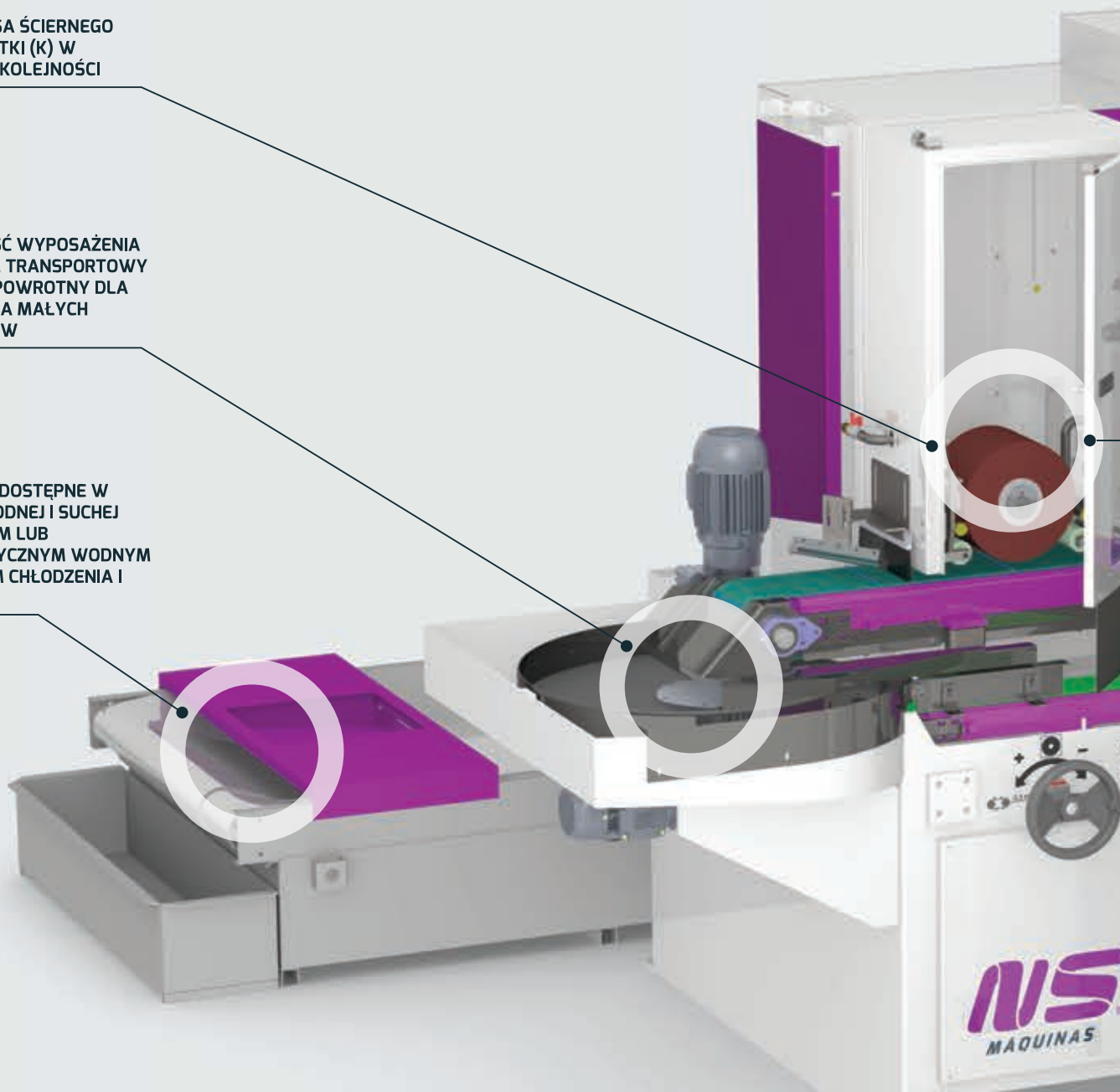
LICZBA STACJI
ZE SZCZOTKAMI
1-4



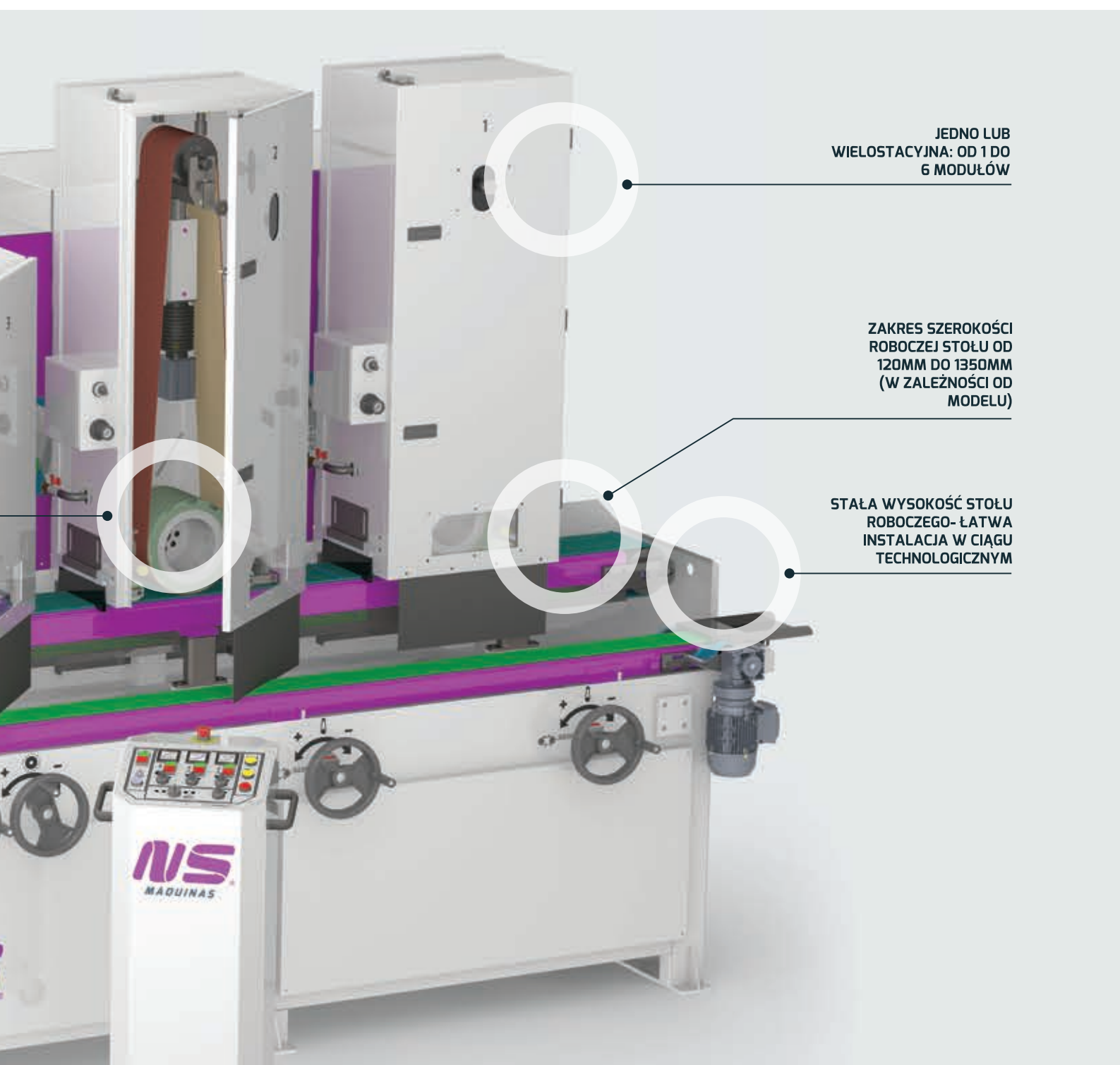
**OPCJA PASA ŚCIERNEGO
(Z), SZCZOTKI (K) W
ZMIENNEJ KOLEJNOŚCI**

**MOŻLIWOŚĆ WYPOSAŻENIA
W SYSTEM TRANSPORTOWY
I SYSTEM POWROTNY DLA
OBRABIANIA MAŁYCH
ELEMENTÓW**

**MASZYNY DOSTĘPNE W
WERSJI WODNEJ I SUCHEJ
(Z RĘCZNYM LUB
AUTOMATYCZNYM WODNYM
SYSTEMEM CHŁODZENIA I
FILTRACJI)**



2 SZLIFIERKI DO PROFILI, PŁASKOWNIKÓW I BLACH



JEDNO LUB
WIELOSTACYJNA: OD 1 DO
6 MODUŁÓW

ZAKRES SZEROKOŚCI
ROBOCZEJ STOŁU OD
120MM DO 1350MM
(W ZALEŻNOŚCI OD
MODELU)

STAŁA WYSOKOŚĆ STOŁU
ROBOCZEJ- ŁATWA
INSTALACJA W CIĄGU
TECHNOLOGICZNYM

MS
MAQUINAS

FG170 2ZK



Zakres roboczy o szerokości do 170mm (FG170) lub 220mm (FG220)



Możliwość konfiguracji w modułach: szczotka i pas (ZK) lub dwa pasy i szczotka (2ZK)



Stół roboczy o stałej wysokości pozwala na instalację stołu załadunkowego i rozładunkowego



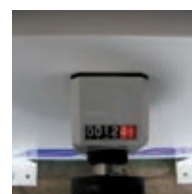
FC120 ZK



Kompleksowa obróbka płaskowników i profili zamkniętych

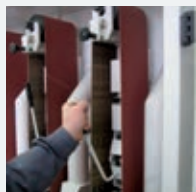


Miernik grubości, umożliwiający precyzyjną regulację nacisku





FG220 4ZV



Wypośażenia w dolne i górne pasy szlifujące, pozwala na wykończenie płaskowników i profili podczas jednego przejścia



FG330 2ZK



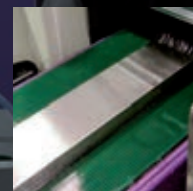
330 mm szerokości roboczej



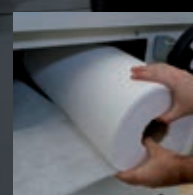
Automatyczna oscylacja pasa ściernego zapewnia doskonałe prowadzenie



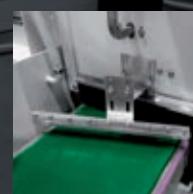
FGW170 3Z



Różna wielkość
przestrzeni roboczej:
170mm i 220mm



Manualny lub
automatyczny system
wodnej filtracji



Elementy osuszane
powietrzem po obróbce
w ostatnim module

FGW330 3Z HD



Maszyna szlifuje oraz
wykańcza rury ze stali
nierdzewnej, płaskowniki
oraz blachy



Niezależna konstrukcja
modułów ścierających



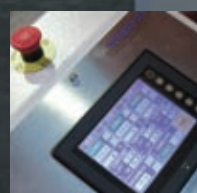
FGW170 4ZV



FGW170 4ZV: Górne i dolne
wykończenie rur, prętów
i profili aluminiowych w
jednym przejściu



FGW170 8Z zapewnia
jednoczesną obróbkę
czterech stron



Panel dotykowy do
automatycznej regulacji,
wyposażony w pamięć
programów



FGW170 2ZKR



Automatyczny system
zwrotny dla małych
elementów



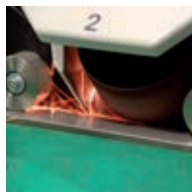
TR120



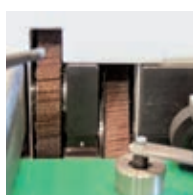
MASZYNY DO SZLIFOWANIA BOCZNEGO



Element przed i po obróbce



Główce szlifujące pod kątem 45° do fazowania górnego i dolnego



Opcja: szczotki lamelkowe do zaokrąglania krawędzi po szlifowaniu brzegu



Boczne stacje szlifierskie z pionową oscylacją w celu równomiernego zużycia pasów ściernych



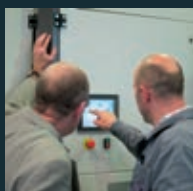
Pojedyncza regulacja z bocznym systemem rolek dociskowych. Zapewnia to stały nacisk wzdłuż całego płaskownika





DM1100 ZZK

BLACH



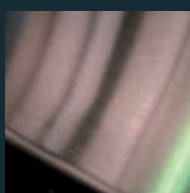
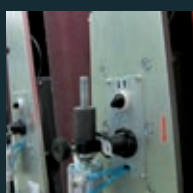
Możliwość aktualizacji programu w panelu sterowania dzięki możliwości zapisywania go



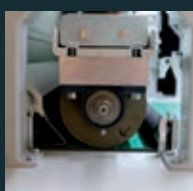
Dwie lub trzy stacje pasów ściernych plus szczotki (2ZK lub 3ZK)



Szybka wymiana pasa ściernego



Równe i gładkie wykończenie powierzchni



Szczotki oscylujące (150 obrotów/min)



DMW660 2Z

660
1100



1-6



0-2



MASZYNA DO MOKREGO WYKAŃCZANIA BLACH



Niezależne komory ze stali
nierdzewnej



Modele o maksymalnej
szerokości 660 mm,
1100mm



Zintegrowany system
filtrowania i pompowania



Dane Techniczne

	FC120	FG170	FG220	FG220 4ZV	FG330	TR120
Przeźródleń robocza [mm]	120x120	170x200	220x200	220x200	330x200	300x25
Liczba pasów ściernych (Z)	1	1-2	1-2	4	1-2	1-3
Liczba szczotek (K)	0-1	1	1-2	-	1	0-1
Wymiary pasa ściernego [mm]	120x1850	170x2000	220x2200	220x2200	330x2200	120x1850
Wymiary szczotek [mm]	120xØ200	170xØ200	220xØ200	-	330xØ200	(2x) 30xØ250
Prędkość pasów ściernych [m/s]	20	20	20	20	20	20
Prędkość szczotek [m/s]	15	15	15	-	15	18
Prędkość pasa podajnika [m/min]	12	6+12	6+12	6+12	6+12	6
Moc silnika pasa [kW]	3	4	5.5	5.5	7.5	3
Moc silnika szczotek [kW]	1.5	3	4	-	5.5	(2x) 0.25
Moc silnika pasa podajnika [kW]	0.37	0.45	0.45	(3x) 0.25	0.55	0.37
Całkowita moc [kW]	5 ⁽¹⁾	8 ⁽¹⁾	10 ⁽¹⁾	23	14 ⁽¹⁾	11 ⁽²⁾
Zużycie [A]	12 ⁽¹⁾	18 ⁽¹⁾	22 ⁽¹⁾	44	30 ⁽¹⁾	24 ⁽²⁾
Średnica połączenia z odciągiem pyłów [Ømm]	(2x) 80 ⁽¹⁾	(2x) 95 ⁽¹⁾	(2x) 100 ⁽¹⁾	(4x) 100	(2x) 100 ⁽¹⁾	(3x) 100 ⁽²⁾
Wymiary [mm]	1450x850x1800 ⁽¹⁾	1700x1000x2000 ⁽¹⁾	1700x1250x2000 ⁽¹⁾	3750x1350x2150	1750x1400x2050 ⁽¹⁾	2175x2100x1260 ⁽²⁾
Waga [kg]	500 ⁽¹⁾	750 ⁽¹⁾	950 ⁽¹⁾	2240	1100 ⁽¹⁾	1220 ⁽²⁾

	FGW170	FGW220	FGW330	DM1100 2ZK	DMW660 2Z	DMW1100 2Z
Przeźródleń robocza [mm]	170x200	220x200	330x200	1100x120	660x120	1100x120
Liczba pasów ściernych (Z)	1-6	1-6	1-6	2	2-6	2-6
Liczba szczotek (K)	0-2	0-2	0-2	1	-	-
Wymiary pasa ściernego [mm]	170x2000	220x2200	330x2200	(2x) 1100x2200	660x2200	1100x2200
Wymiary szczotek [mm]	170xØ200	220xØ200	330xØ250	1120xØ200	-	-
Prędkość pasów ściernych [m/s]	20	20	20	20	20	20
Prędkość szczotek [m/s]	15	15	15	15	-	-
Prędkość pasa podajnika [m/min]	6+12	6+12	6+12	4-15	4-15	4-15
Moc silnika pasa [kW]	4	5.5	7.5	18.5	11	18.5
Moc silnika szczotek [kW]	3	4	5.5	9.2	-	-
Moc silnika pasa podajnika [kW]	0.45	0.75	0.75	0.37	0.37	0.45
Całkowita moc [kW]	9 ⁽³⁾	12 ⁽³⁾	16 ⁽³⁾	49	25	40
Zużycie [A]	15 ⁽³⁾	25 ⁽³⁾	30 ⁽³⁾	97	50	85
Średnica połączenia z odciągiem pyłów [Ømm]	-	-	-	(3x) 150	-	-
Wymiary [mm]	2100x1100x2200 ⁽³⁾	2100x1150x2200 ⁽³⁾	2100x1300x2200 ⁽³⁾	2230x2210x2205	2650x2310x2450	2750x2800x2450
Waga [kg]	1250 ⁽³⁾	1300 ⁽³⁾	1450* ⁽³⁾	4200	4100	5200

⁽¹⁾ Dane dla wersji ZK

⁽²⁾ Dane dla wersji 3Z

⁽³⁾ Dane dla wersji 2Z



MAKSYMALNA
SZEROKOŚĆ



GRATOWANIE



SZCZOTKI



JEDNOSTRONNE
WYKOŃCZENIE



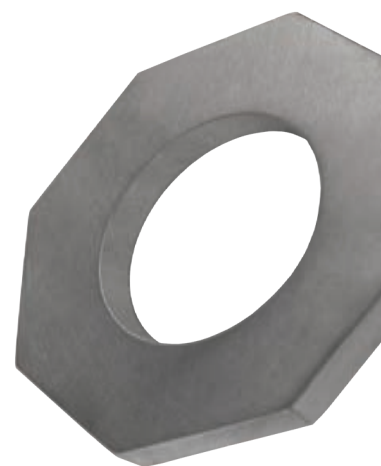
PASY POPRZECZNE



DWUSTRONNE
WYKOŃCZENIE

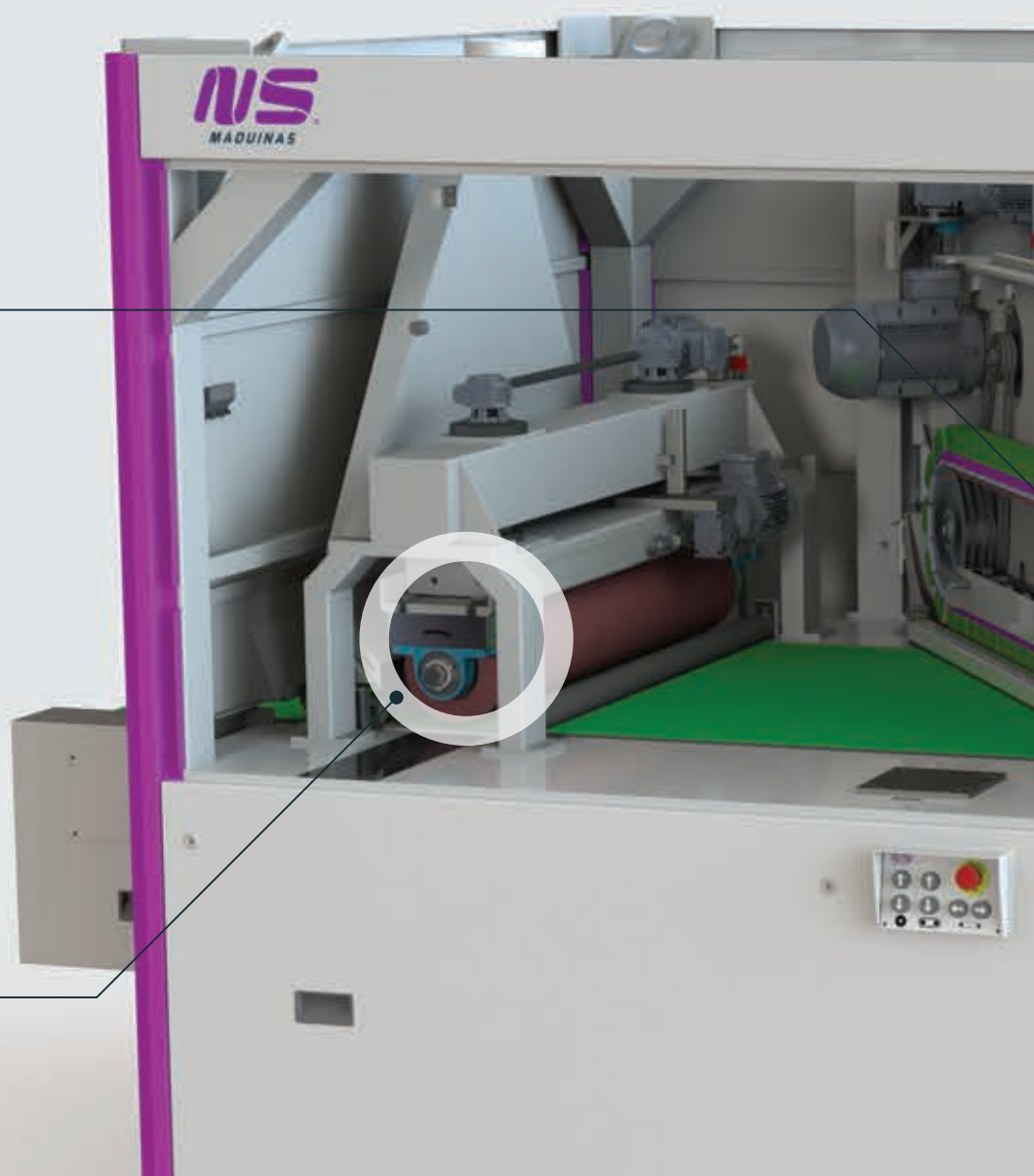


SZCZOTKI
PLANETARNE



ZAOKRĄGLANIE MAŁYCH I
DUŻYCH ELEMENTÓW ZA
POMOCĄ KOSTKOWYCH
PASÓW ŚCIERNYCH (C) LUB
SZCZOTEK PLANETARNYCH
(PK)

MOŻLIWOŚĆ OBRÓBKİ JEDNO
LUB DWUSTRONNEJ



OSTATECZNE WYKOŃCZENIE
OSCYLUJĄCĄ SZCZOTKĄ (K)
LUB PASEM (Z)

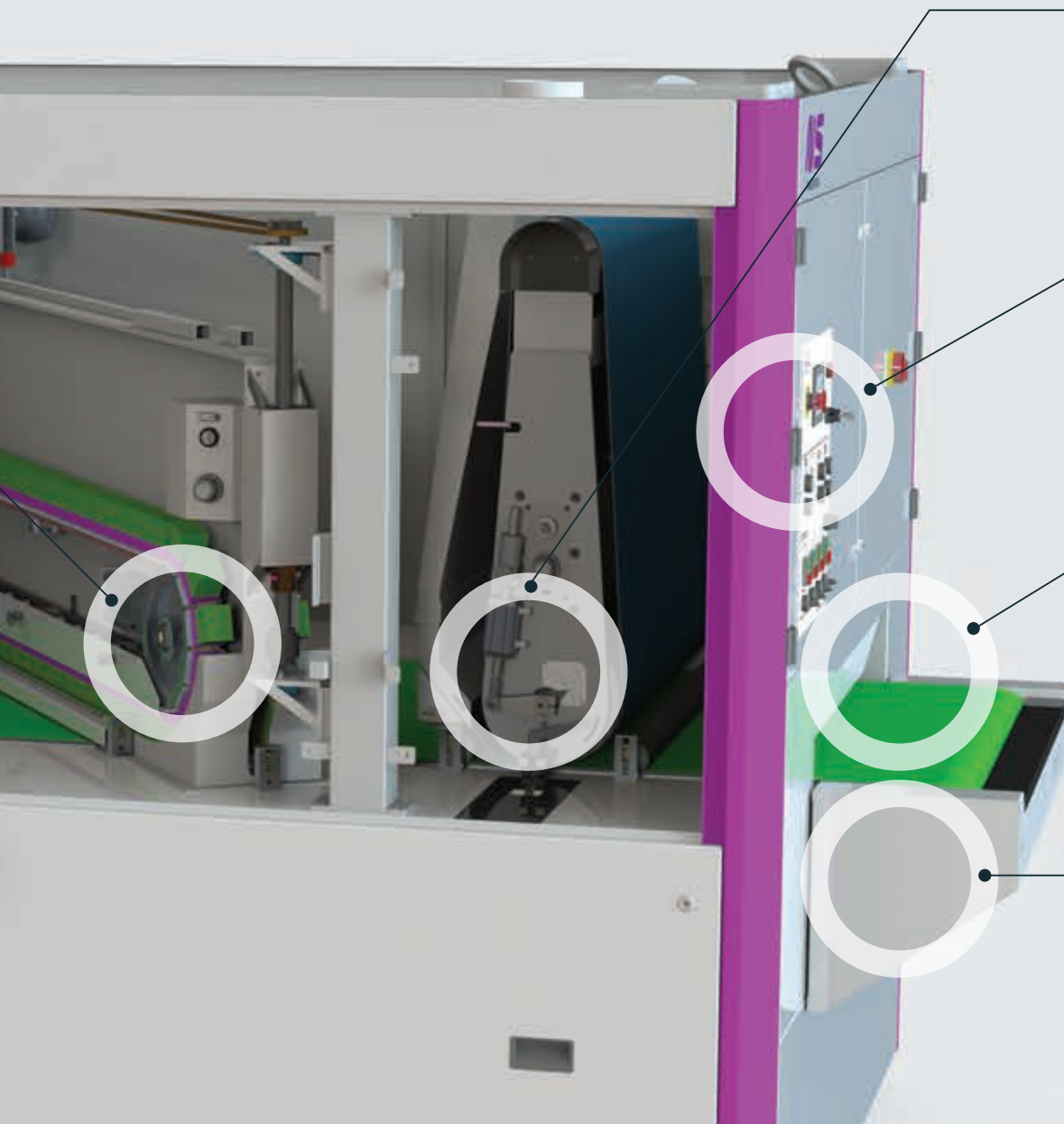
3 MASZyny DO GRATOWANIA

GRATOWANIE MAŁEGO
I DUŻEGO GRATU, PO CIĘCIU:
LASEREM, PLAZMĄ,
GILOTYNĄ CZY
DZIURKOWANIU, ZAPEWNI
ROLKA KONTAKTOWA (Z)
LUB BĘBEN (D)

PRZYJAZNY W
OBSŁUDZE PANEL
STEROWANIA Z
ZINTEGROWANYM
EKRANEM DOTYKOWYM

RÓŻNA SZEROKOŚĆ
PRZESTRZENI
ROBOCZEJ OD 660 MM
DO 1600 MM

STAŁA WYSOKOŚĆ
PRZY KAŻDEJ
KONSTRUKCJI
WIELOGŁOWICOWEJ



DM1100 C



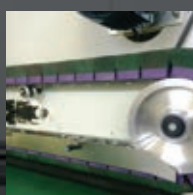
MASZyny DO ZAOKRĄGLANIA KRAWĘDZI



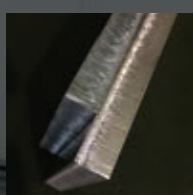
Duże zaokrąglenie
krawędzi



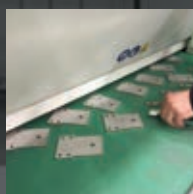
Idealne linijne
wykończenie na całej
powierzchni obrabianego
elementu



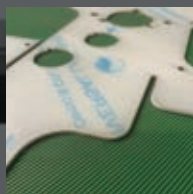
Dwa pasy poprzeczne
poruszające się w
przeciwnych kierunkach



Usuwanie tlenków
szczotkami drucianymi na
pasach poprzecznych



Możliwość obróbki małych
elementów poniżej 50x50
mm



Zaokrąglenia krawędzi,
bez zniszczenia folii
ochronnej



TRUMPF
TruLaser 3030

1600 — DM1600 C

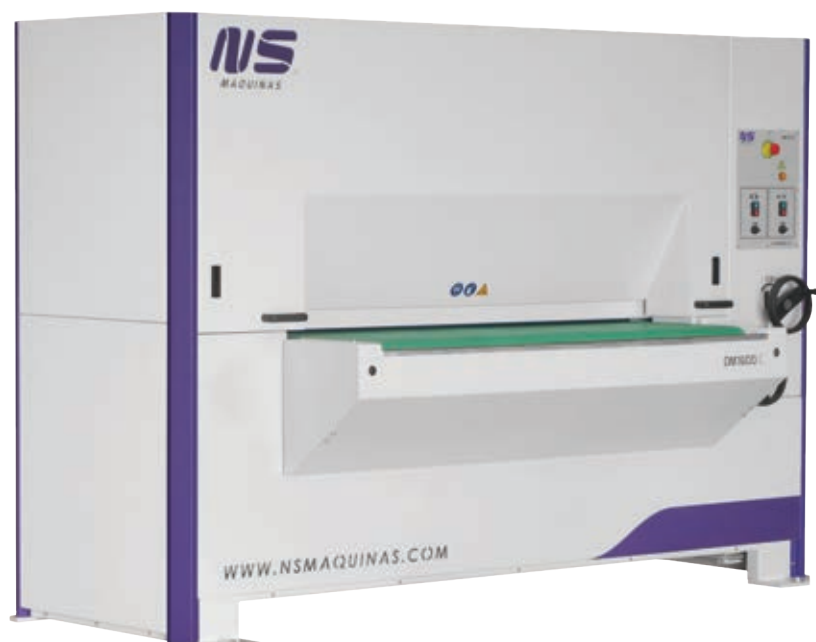
MASZYNY DO ZAOKRĄGLANIA KRAWĘDZI



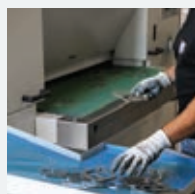
Przestrzeń robocza do szerokości 1600 mm



Zaokrąglanie krawędzi grubych elementów płaskich



SYSTEM POWROTU ELEMENTÓW



Idealny przy obustronnej obróbce małych elementów.



Łatwy w demontażu i przechowywaniu



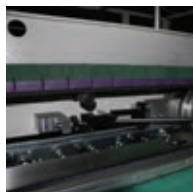
Ciągłe przemieszczanie elementów w czasie jednego przejścia



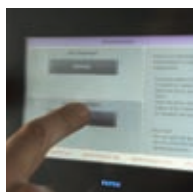
DM1100 2C



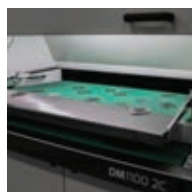
OBUSTRONNE ZAOKRĄGLANIE KRAWĘDZI



Zaokrąglanie krawędzi górnych i dolnych po cięciu laserem, strumieniem wodnym oraz elementów z otworami



Łatwa wymiana papierów ściernych: automatyczne pozycjonowanie na górnych i dolnych pasach poprzecznych



Jednostronna obróbka małych części do 50x50 mm dzięki wyposażeniu w dodatkowy pas i stół roboczy



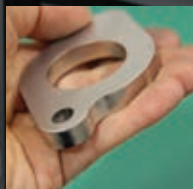


DM1100 ZC

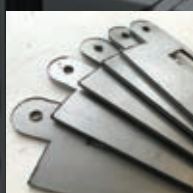
MASZyny DO GRATOWANIA I ZAOKRĄGLANIA KRAWĘDZI



Stacja gratująca w wersji z dwoma pasami poprzecznymi do zaokrąglania krawędzi



Łatwy dostęp w celu konserwacji i czyszczenia



Element po ścięciu laserem przed i po gratowaniu oraz zaokrąglaniu krawędzi



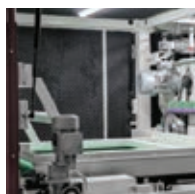
DM1350 ZC: 1350 mm szerokość stołu pozwala na gratowanie lub wykończenia szerokich elementów



DM1100 Z2C



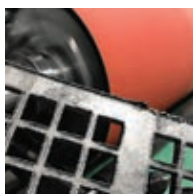
GRATOWANIE ORAZ OBUSTRONNE ZAOKRĄGLANIE KRAWĘDZI



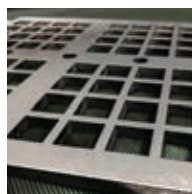
Górna stacja gratująca i
zaokrąglająca krawędzie



Dolna stacja zaokrąglająca
krawędzie



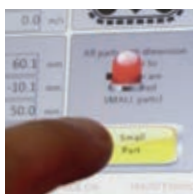
Duży bęben kontaktowy
jako alternatywa dla
usuwania bardzo dużego
gratu



System zwrotny detali



Element po gratowaniu
pasem ściernym
z obustronnym
zaokrągleniem krawędzi



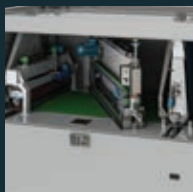
Opcja obróbki małych
elementów



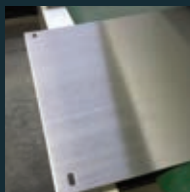
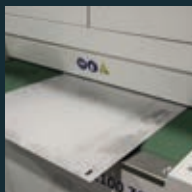


DM1100 ZCK

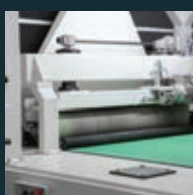
MASZyny DO GRATOWANIA, ZAOKRĄGLANIA I WYKAŃCZANIA POWIERZCHNI



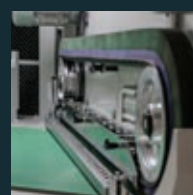
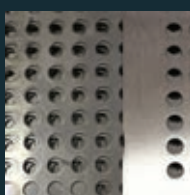
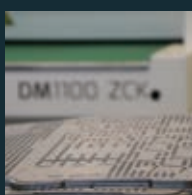
Maszyna trzygłowicowa wykonuje gratowanie, zaokrąglanie krawędzi i wykończenie



Równe wykończenie powierzchni elementów z blachy o różnym kształcie i rozmiarze



Dostępne 2 opcje dla ostatniej stacji: wykończenie szczotką (ZCK) lub wykończenie szerokim pasem (ZCZ)



DM660 ZPK



MASZyny DO GRATOWANIA I ZAOKRĄGLANIA KRAWĘDZI



Moduł do gratowania i planetarne szczotki do zaokrąglania krawędzi



Duże zaokrąglenia nawet na wewnętrznych krawędziach



Szczotki równomiernie usuwające tlenki z powierzchni



DM660 ZPKZ: 3 stacje: gratowanie, zaokrąglanie i wykończenie



Dane Techniczne

	DM1100 C	DM1600 C	DM1100 2C	DM660 ZC
Przestrzeń robocza [mm]	1100x50	1600x50	1100x50	660x120
Liczba pasów	-	-	-	1
Liczba pasów poprzecznych	1	1	2	1
Wymiary pasa ściernego [mm]	-	-	-	660x2200
Prędkość pasów ściernych [m/s]*	-	-	-	8-22
Prędkość pasów poprzecznych [m/s]*	2-8	2-8	2-8	2-8
Prędkość pasów podajnika [m/min]	0.6-3.2	0.6-3.2	0.6-3.2	0.9-13
Moc silnika pasa ściernego [kW]	-	-	-	11
Moc silnik pasów poprzecznych [kW]	(2x) 3	(2x) 4	(4x) 3	(2x) 3
Moc silnik pasa podajnika [kW]	0.18	0.12	(3x) 0.18	0.37
Moc całkowita [kW]	6	8	13	19
Całkowite zużycie [A]	18	13	30	38
Średnica połączenia z odciągami pyłów [Ø mm]	150	150	196	(2x) 150
Wymiary [mm]	2213x1530x1940	2730x1740x1940	2560x1980x2150	1720x2300x2230
Waga [kg]	1200	1790	2250	2750

	DM1100 ZC	DM1100 Z2C	DM1100 ZCK	DM660 ZPK
Przestrzeń robocza [mm]	1100x120	1100x120	1100x120	660x120
Liczba pasów	1	1	1	1
Liczba pasów poprzecznych	1	2	1	-
Liczba szczotek	-	-	1	1
Wymiary pasa ściernego [mm]	1100x2200	1100x2200	1100x2200	660x2200
Wymiary szczotek [mm]	-	-	1120xØ200	(2x) 800xØ350xØ100
Prędkość pasów ściernych [m/s]*	8-22	8-22	8-22	8-22
Prędkość pasów poprzecznych [m/s]*	2-8	2-8	2-8	-
Prędkość szczotek [mm]*	-	-	8-18	6-31
Prędkość pasów podajnika [m/min]	0.9-13	0.6-3.2	0.9-13	0.4-12
Moc silnika pasa ściernego [kW]	18.5	18.5	18.5	11
Moc silnik pasów poprzecznych [kW]	(2x) 3	(4x) 3	(2x) 3	-
Moc silnika szczotek [kW]	-	-	9.2	(2x) 2.2
Moc silnik pasa podajnika [kW]	0.37	(3x) 0.18	0.37	0.37
Moc całkowita [kW]	27	33	37	29
Całkowite zużycie [A]	55	62	73	56
Średnica połączenia z odciągami pyłów [Ø mm]	(2x) 150	150 + 185	(2x) 150 + (2x) 101	(2x) 150
Wymiary [mm]	2300x2260x2230	3560x2320x2300	3840x2200x2200	3020x1980x2300
Waga [kg]	3250	4900	4700	3500

* ze zmienną prędkością



MAKSYMALNA
SZEROKOŚĆ



PROFILE
ZAGIĘTE



CHŁODZENIE
NA MOKRO



MAKSYMALNA
ŚREDNICA



LICZBA PASÓW
ŚCIERNYCH



PROFILE
PROSTE



LICZBA STACJI
POLERUJĄCYCH

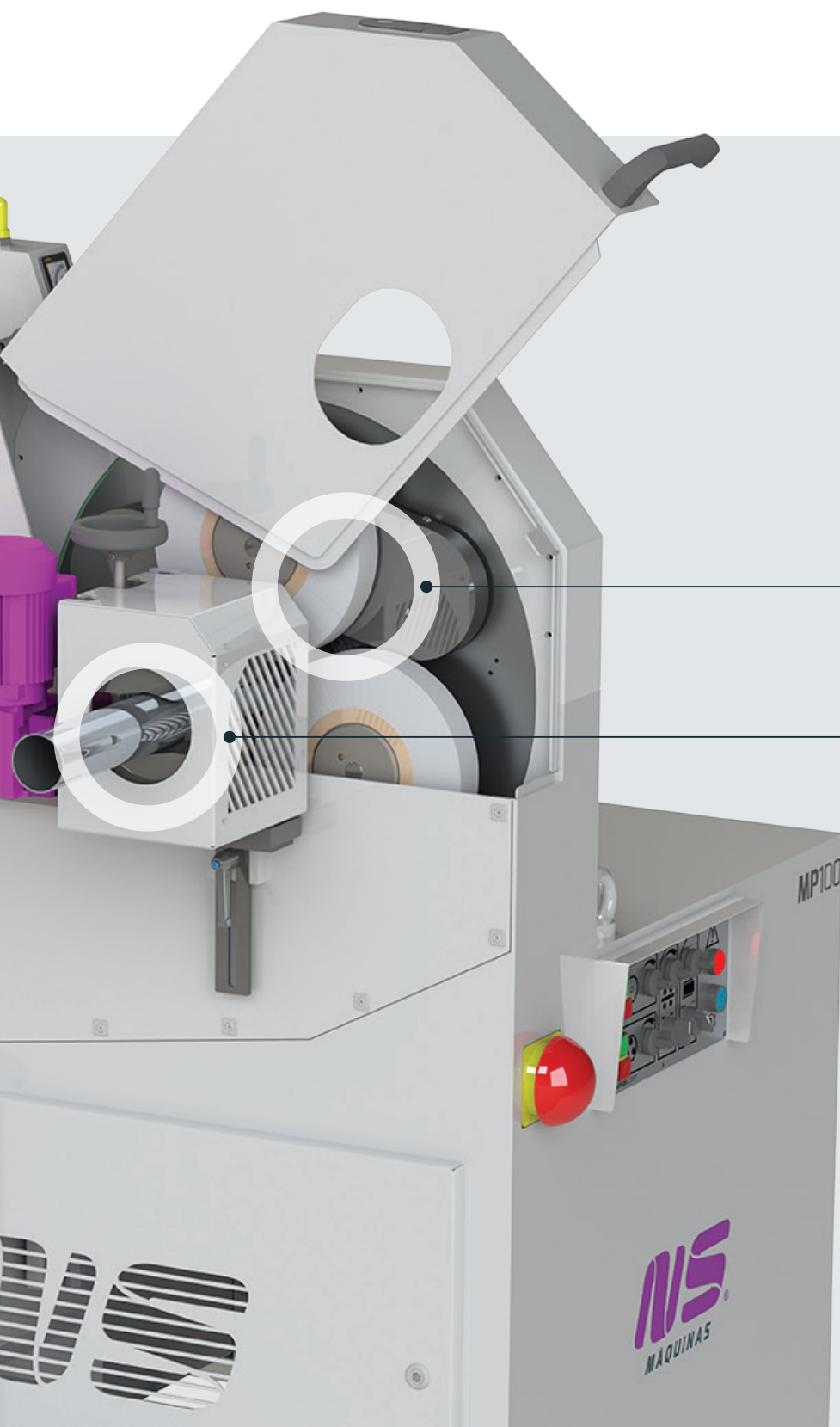


**AUTOMATYCZNY PODAJNIK
MYDŁA W PŁYNIE LUB W
„KOSTCE”**

**DOSTĘPNE RÓŻNE WERSJE:
DO OBRÓBKİ PROFILI OKRĄGLYCH
DO Ø254MM I PROFILI ZAMKNIĘTYCH
DO 220MM**



4 POLERKI



WERSJE JEDNO LUB
WIELOSTACYJNE
POLERUJĄCYCH

UNIKATOWY PROJEKT DLA
WYSOKIEJ JAKOŚCI POLEROWANIA.
SYSTEM BEZ STOŁU

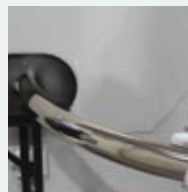
MP100



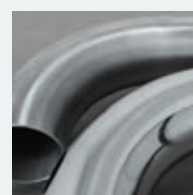
POLERKI DO PROFILI PROSTYCH I ZAGIĘTYCH



Polerki do rur prostych i zagiętych



Przed i po polerowaniu



Automatyczne polerowanie z zintegrowanym systemem natryskowym



PC70 2P



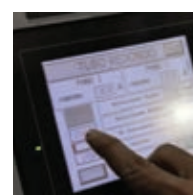
MASZYNA DO POLEROWANIA RUR ORAZ PROFILI PROSTOKĄTNYCH



Polerowanie rur okrągłych i profili prostokątnych prostych



Automatyczne polerowanie zintegrowany system natryskowy





206



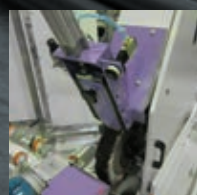
1



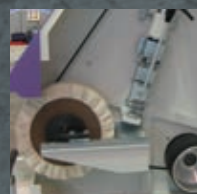
1



RC200 umożliwia
wykończenie na mokrych
i suchu oraz polerowanie
lustrzane



W opcji system
automatyczny podajnik
mydła polerskiego



Łatwa wymiana rolki
kontaktowej do tarczy
polerskiej



RC200

POLERKI DO RUR ORAZ
ORAZ MASZYNY DO
WYKAŃCZANIA POWIERZCHNI



220



2



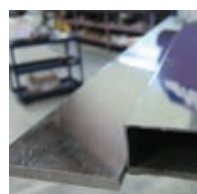
2

PP220 2K

POLERA DO PROFILI ORAZ POWIERZCHNI PŁASKICH



Podwójna szczotka z
niezależnym zużyciem i
regulacją nacisku



Maszyna odpowiednia
do profili
prostokątnych oraz
płaskowników



PL40



MASZyny POLERSKIE I WYKOŃCZENIOWE



Maszyzny PL40 i PL80 są dostępne w różnych wersjach: ZP (pas ścierny i mop polerski), PP (dwa mapy polerskie), ZZ (dwa pasy ściernie)



Proste i niezawodne maszyzny polerskie z jednym silnikiem



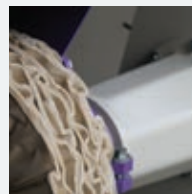
PL80



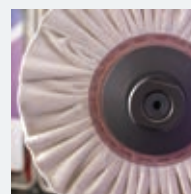
MASZyny POLERSKIE I WYKOŃCZENIOWE



Duża odległość od mopa polerskiego do korpusu maszyzny umożliwia dostępność dla elementów o nieregularnych kształtach



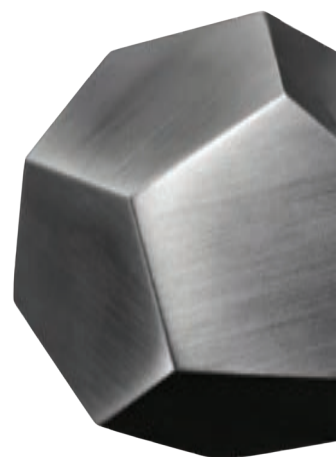
Dwa silnik zapewniają niezależną obsługę dla dwóch operatorów



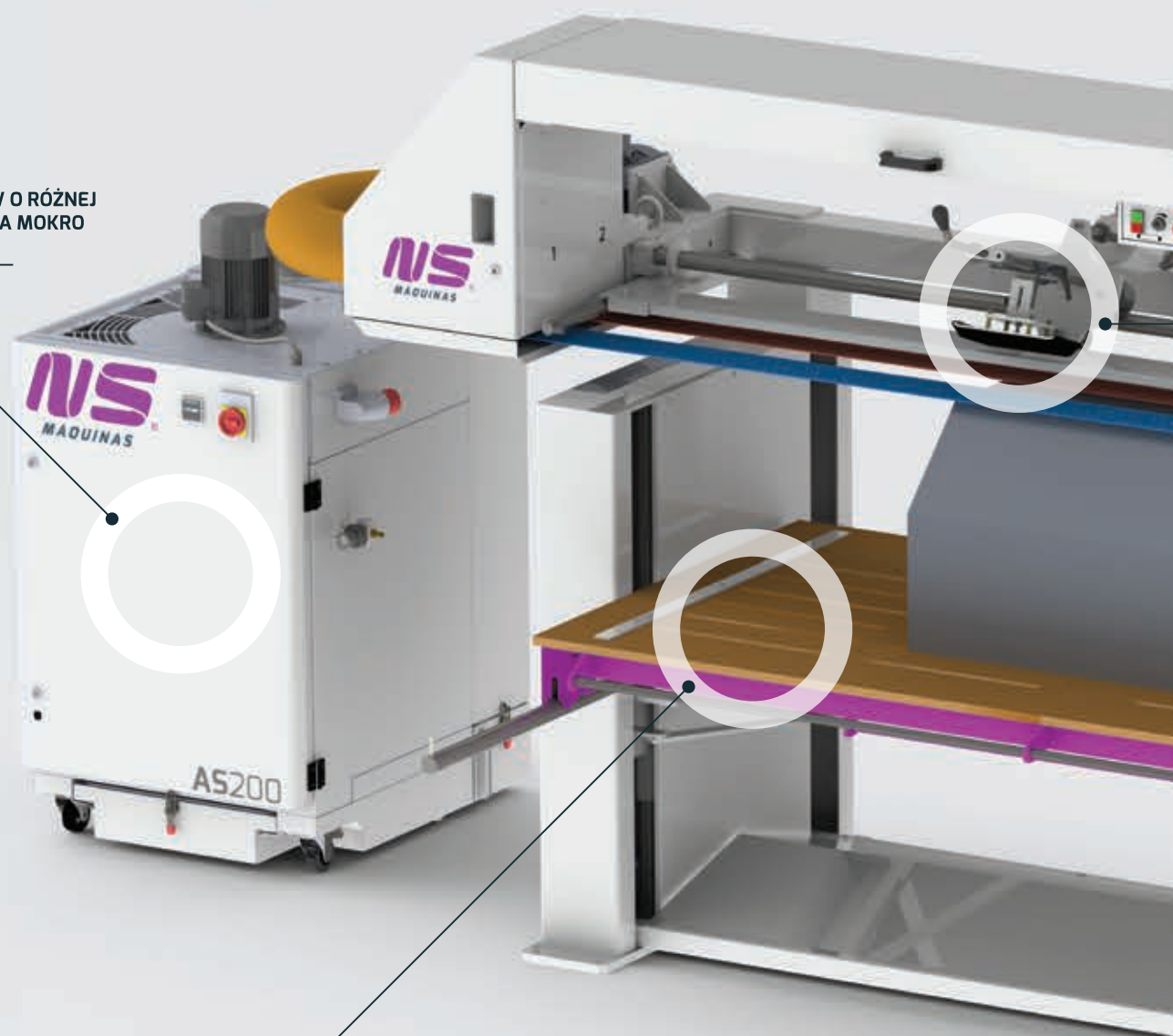
Dane Techniczne

	MP100	PC70 2P	RC200	RC250	PP220 2P	PL40	PL80
Przestrzeń robocza [Ømm]	40-114	Ø70 or 70x70	10-206	10-254	220x200	-	-
Liczba mopów polerski (P)	1	2	1	1	2	0-2	0-2
Liczba modułów z pasem ściernym (Z)	-	-	1	1	-	0-2	0-2
Wymiary mopa polerskiego [mm]	(3x) (2x) Ø180-240	(2x) (3x) Ø350x35	(3x) Ø350x75	(3x) Ø350x75	(2x) 220xØ400	(3x) Ø500x35	(3x) Ø500x35
Wymiary pasa ściernego [mm]	-	-	100x3000	100x3000	-	3500x50	3500x50
Prędkość obracania się mopa polerskiego [m/s]	up to 35	26.6-36	30	30	15	30	30
Prędkość pasów ściernych [mm]	-	-	25	25	-	30	30
Prędkość pasa podajnika [m/min]	0-3	1-6	1-5	1-5	4-15	-	-
Moc silnika mopa polerskiego [kW]	5.5	(2x) 5.5	4	5.5-7.5	7.5	4	4-7.5
Moc silnika pas ściernego [kW]	-	-	4	5.5-7.5	-	-	4-7.5
Prędkość pasa podajnika [kW]	(2x) 0.12	(2x) 0.25	1.5	1.5	0.55	-	-
Moc całkowita [kW]	6	12	6-7	7-9	11	4	8-15
Zużycie [A]	22	24	11-15	15-18	22	9	18-30
Średnica połączenia z odciąganiem pyłów [Ømm]	120	(2x) 120	100	100	(2x) 150	(2x) 120	(2x) 120
Wymiar [mm]	1250x1100x1550	3760x1400x2125	1700x900x1950	1700x900x1950	2210x1170x1872	1250x650x2600 ⁽¹⁾	1800x700x2800 ⁽¹⁾
Waga [kg]	420	2050	530	550	1300	320 ⁽¹⁾	580 ⁽¹⁾

⁽¹⁾ Dane dla wersji ZP

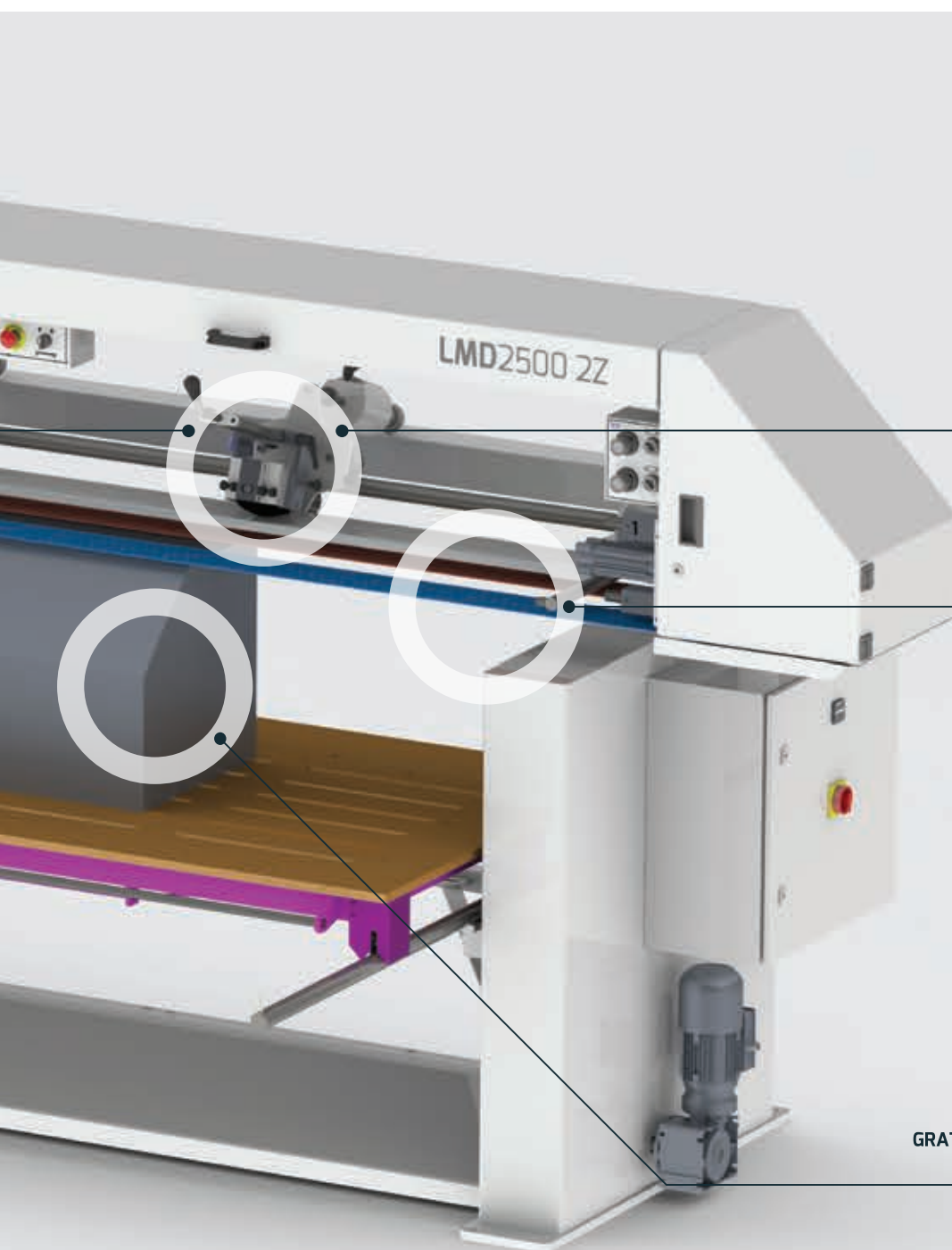


ODCIĄGI PYŁÓW O RÓŻNEJ
WYDAJNOŚĆ NA MOKRO
ORAZ SUCHO



DOSTĘPNA
PRZESTRZEŃ DO
4000MM

5 INNE MASZYNY I WYPOSAŻENIE



PAS SZLIFIERSKI Z ROLKA
KONTAKTOWA LUB Z
„PODESZWĄ”,
ZAMONTOWANE WRAZ W
SYSTEMIE
PRZECIWWAGI

MASZYNA
WYPOSAŻONA W
JEDEN LUB DWA PASY
ŚCIERNE

SZLIFOWANIE
WYKAŃCZANIE NIEREGULARNYCH
POWIERZCHNI ORAZ WIELKICH BLACH

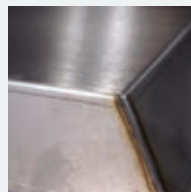
MASZYNA DO WYKONYWANIA WCIĘĆ
WALCOWYCH (MBL), MASZYNA DO
KĄTOWEGO WIERCENIA RUR (TDM),
GRATOWARKA CZOŁOWA (OD), SZLIFIERKI
PIONOWE I POZIOME (LV I LHV)

LMD2500

MASZYNY DO ELEMENTÓW WIELKOGABARYTOWYCH



Pudełka i konstrukcje
spawane wykańczone
pasem



Dostosowanie rolki
kontaktowej



LMD4000

MASZYNY DO ELEMENTÓW WIELKOGABARYTOWYCH



Panel kontrolny w łatwo
dostępnym miejscu,
umiejscowiony na środku

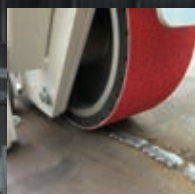


Płynność obróbki, dzięki
działaniu na zasadzie
przeciwwagi

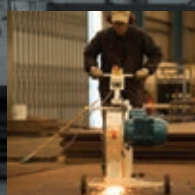


CLF75

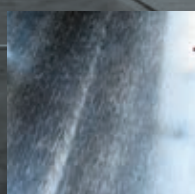
SZLIFIERKA TAŚMOWA DO DUŻYCH I CIĘŻKICH BLACH ORAZ
DO SPAWÓW NA DUŻYCH ELEMENTACH



Szlifowanie gratu
spawanych arkuszy



Ręczna regulacja nacisku
w celu precyzyjnego
wykończenia



LMD2500 2Z

MASZYNY DO ELEMENTÓW WIELKOGABARYTOWYCH



Dwie stacje w jednej
maszynie: gratowanie i
wykończenie



Pneumatyczne napięcie
pasów ściernych



LR30 AT

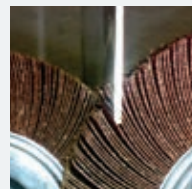
MASZYNY DO GRATOWANIA BLACH



Wersja manualna LR30



Dwa tarcze do usuwania zadziorów, poruszające w przeciwnych kierunkach. Dzięki temu w czasie jednego przejścia ulegają obróbce krawędzie górne i dolne



Automatyczny stół podający i podtrzymujący dla dużych blach



Podwójna pozycja robocza: pozioma i pionowa

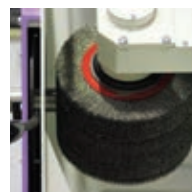


OD120

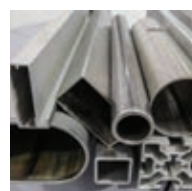
GRATOWARKA KOŃCÓWEK RUR



Szczotka orbitalna z podwójnym obrotem do gratowania wewnątrz i na zewnątrz krawędzi rur bez obracania ich

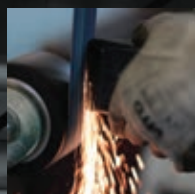


Możliwość obróbki różnych rur i profili w tym samym modelu maszyny

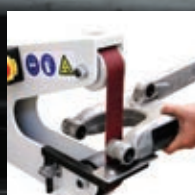


LB50

SZLIFIERKA TAŚMOWA WARSZTATOWA
DO RĘCZNYCH OPERACJI



Szlifowanie wałkiem
kontaktowym usuwa
nadmiar materiału i gratu

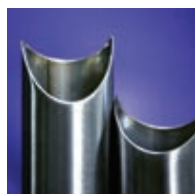


Wolne strefa pasa dla
dokładnego wykończenia



MBL120

MASZYNA DO WYKONYWANIA WCIĘĆ WALCOWYCH



Idealne połączeniu rur



Górna sekcja taśmy ścierniej
do gratowania końca rury



TDM2 AT

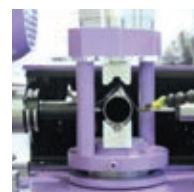
WIERTARKA DO RUR



Wiercenie, drażnienie i
gwintowanie rur



Modele półautomatyczne i
automatyczne



LHV200

SZLIFIERKA TAŚMOWA Z MOŻLIWOŚCIĄ PRACY W POZYCJI POZIOMEJ I PIONOWEJ



Poziome i pionowe położenie
robocze taśmy ściernej



LV200

SZLIFIERKA TAŚMOWA PIONOWA



Obróbka profili pod kątem 45°



Regulowany stół i kąty
prowadzenia





Odkurzacze workowe

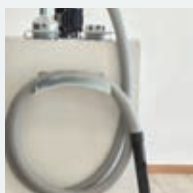


Odciaży zapewniają
różną wydajność
(A100, A200, A300 i
A400), w zależności od
wyposażenia w jeden lub
dwa worki



A200

ODCIĄGI PYŁÓW



Wysoka skuteczność
oczyszczania z
automatycznym systemem
czyszczenia filtrów.



Odpowiednia pojemność
dla każdej maszyny



AS200

ODCIĄGI PYŁÓW



Wodne systemy odciągów
pyłów są dostępne w
wersji stalowej i ze stali
nierdzewnej (AW600,
AW800 i AW1300)



AW800

WODNE ODCIĄGI PYŁÓW

Dane Techniczne

	LMD2500	LMD3100	LMD4000	LR30 AT	MBL120	TDM2
Przestrzeń robocza [mm]	2500x850x700	3100x850x600	4000x1000x700	0-15	○ 110 □ 110x110	○ 80 □ 80x80 — 80x15
Maksymalna średnia odwiertu (mm)	-	-	-	-	-	Ø 43; M10 (flow drill)
Wymiary pasów ściernych [mm]	7800x120	9000x120	10800x120	30xØ250	2000x120	-
Prędkość pasów ściernych [mm]	20	20	20	6	30	-
Moc głównego silnika [kW]	4	4	5,5	(2x) 0,22-0,15	3	(2x) 2,2
Moc całkowita [kW]	5	5	6	1	3	6
Zużycie [A]	9	10	12	2	7	10
Średnica połączenia z odciągami pyłów [Ømm]	120	120	120	80	(2x) 80	-
Wymiary [mm]	4000x1600x2000	4600x1600x2000	5500x1900x2050	1520x820x1150	1450x950x1200	4100x1700x1450
Waga [kg]	920	930	1000	180	210	400

	LB50	CLF75	LHV200	LV200	OD120	OD160
Przestrzeń robocza [mm]	-	-	-	-	10-120	10-160
Wymiary pasów ściernych [mm]	1750x50	2000x75	3200x200	3000x200	(3x) Ø250x60	(4x) Ø250x60
Prędkość pasów ściernych [mm]	30	30	18	19	18+35	18+35
Moc całkowita [kW]	0,75	4	3	3	3	4
Zużycie [A]	2	9	6	6	8	10
Średnica połączenia z odciągami pyłów [Ømm]	-	80	150	120	-	-
Wymiary [mm]	760x340x380	1520x700x1030	1900x700x1200	810x1100x1850	1140x670x1400	1140x670x1400
Waga [kg]	35	97	190	300	505	540

	A100	A200	AS200	AS400	AW600	AW1300
Silnika (kW)	2,2	5,5	2,2	4	3	15
Filtry (mm)	Ø450x1100	(2x) Ø480x1500	(2x) Ø325x400	(6x) Ø325x750	-	-
Wydajność [m ³ /h]	1700	2200	2280	4000	3200	11800
Średnica połączenia [Ømm]	150	150	150	150	170	350
Wymiary ok. (mm)	1000x500x2200	1700x500x2200	955x750x1450	1200x1100x2250	Ø600x2200	Ø1300x3300
Waga ok. (kg)	60	80	170	470	200	920

Dzięki sieci technicznej i handlowej rozłożonej na 5 kontynentach, NS jest w stanie zapewnić kompletne i terminowe wsparcie od zakupu i konfiguracji maszyny do dostawy części zamiennych i doradztwa technicznego.

NS zaprasza Cię do odwiedzenia firmy, w której możesz dołączyć do zespołu NS oraz doświadczyć korzystania z maszyny NS.

NS blisko swoich klientów

NIEKTÓRZY Z NASZYCH KLIENTÓW



Pratt & Whitney
A United Technologies Company



SAAB



ESTABLECIMIENTOS
GAMAR





„Ograniczenie nie istnieją...„

Jacek Szostak





NS - Máquinas Industriais, Lda.
Av. D. Miguel, 106
4435-678 Baguim do Monte
Gondomar
Portugal

Tel +351 229 741 618
Fax +351 229 741 619
info@nsmaquinas.com
www.nsmaquinas.com