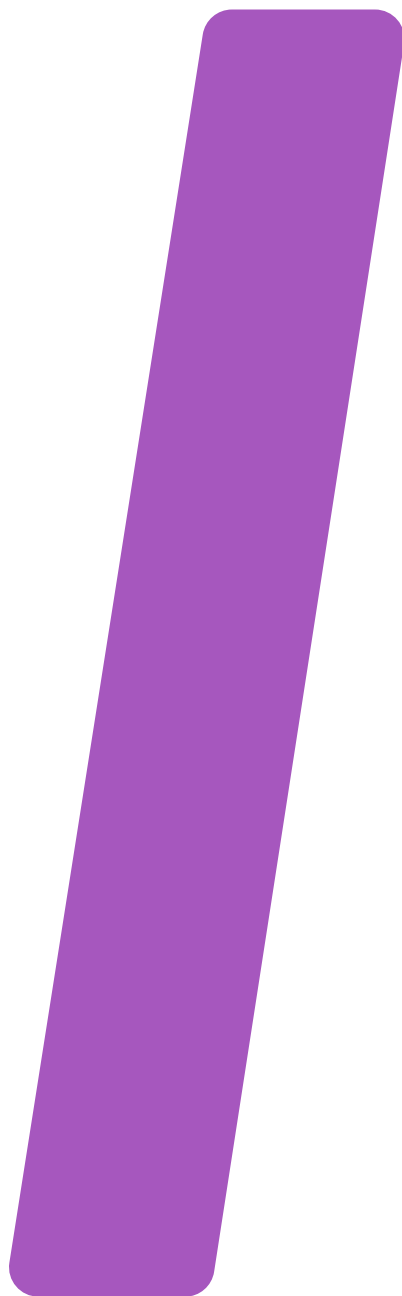


METAL FINISHING MACHINES



MS
MAQUINAS

INOVAÇÃO E EVOLUÇÃO



CLIENTES
TESTES E DEMONSTRAÇÕES

PRODUÇÃO
MONTAGEM E I&D

PESSOAS
ESCRITÓRIOS

FORNECEDORES
COMPONENTES

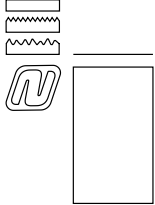
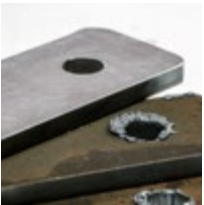
EVOLUÇÃO
MÁQUINAS AUTOMATIZADAS

DESENVOLVIMENTO
MELHORIA CONTÍNUA

INOVAÇÃO
NOVOS MODELOS

SOLUÇÕES
INTEGRAÇÕES

PARCEIRO GLOBAL PARA ACABAMENTO DE METAIS

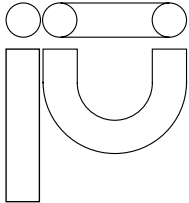
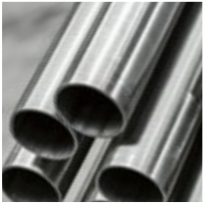


LIXADORAS DE REBARBA
peças e chapas de metal

linha automatizada EVO

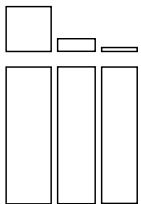
pág. 8

pág. 18



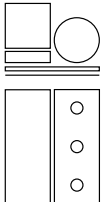
LIXADORAS DE TUBO REDONDO
tubos retos e curvados

pág. 30



LIXADORAS DE SUPERFÍCIES PLANAS
tubos retangulares e barras

pág. 42



LIXADORAS, POLIDORAS E FURAÇÃO
multifuncionais

lixadoras de mesa

polidoras tipo espelho

máquinas de furação

lixadoras universais

pág. 60

pág. 62

pág. 66

pág. 70

pág. 72

APRIMORAR SUPERFÍCIES, LIMAR ARESTAS

Orgulhamo-nos da nossa gama de máquinas e de fornecer soluções desenvolvidas para atender às necessidades da indústria.

O edifício Nexus simboliza o nosso compromisso em promover um ambiente de evolução contínua, desenvolvimento e inovação, todos centrados em fornecer soluções adequadas ao mercado.

Com a nossa abordagem centrada no cliente, pretendemos facilitar um progresso e sucesso contínuos na indústria do acabamento de metais.

ROBUSTEZ NA ENGENHARIA

Somos reconhecidos pela engenharia robusta, com máquinas fiáveis e adaptadas aos mercados mais exigentes. Projetadas para durar, com manutenção fácil e desempenho excelente, as nossas máquinas oferecem uma ampla capacidade operacional, atendendo a diversas necessidades de produção.

“Colocamos todas as nossas máquinas num ritmo rigoroso ao longo de um dia (...). Muitas delas funcionam 24 horas por dia, 7 dias por semana, e não tivemos nenhum problema com elas. Além disso, estamos a usá-las além das especificações para as quais foram projetadas.”

Kevin Harding, da Camdel Metals Corporation, EUA, sobre a ML100 3Z.

INOVAÇÃO CONSTANTE

Somos pioneiros no design e na produção de máquinas para os mercados de acabamento de metais e remoção de rebarba. A nossa equipa de projeto garante essa contínua evolução interna.

Esta dedicação no desenvolvimento da tecnologia é evidente no desenvolvimento de sistemas de transporte automatizados, bem como no aperfeiçoamento de cada geração de máquinas, enfatizando uma eficiência aprimorada e um design ergonômico.

MAIS DE 20 ANOS DE EXPERIÊNCIA

Com mais de 20 anos de experiência na indústria, a NS Máquinas estabeleceu uma presença global, com aproximadamente 5000 máquinas em operação em 60 países.

Oferecemos uma gama ampla de máquinas para o acabamento de metais, para diferentes tipos de produção, desde pequenas oficinas a linhas de operação contínua.

Apoiados por uma rede técnica e de vendas robusta que abrange cinco continentes, fornecemos suporte abrangente desde a instalação inicial até à assistência técnica contínua, garantindo uma prestação de serviços eficiente e oportuna.

LIXADORAS DE TUBO REDONDO



sistema planetário



1-6
nº de estações



com/sem
refrigeração



tubo
reto



tubo
curvado



> **SISTEMA PLANETÁRIO ML**
Acabamento com cinta de lixa sem rodar o tubo, com baixo nível de aquecimento e de vibração do tubo

> **QUALIDADE DE TUBO SUPERIOR** a esmerilhar tubos redondos e canos. Versátil no acabamento de tubo oval, com furação, cónico e curvado

> **DESIGN COM UMA ESTAÇÃO OU MÚLTIPLAS:** 1 até 6 (6Z)

> **DIFERENTES CAPACIDADES DE DIÂMETRO** ATÉ Ø350mm

> **MÁQUINAS DISPONÍVEIS COM OU SEM REFRIGERAÇÃO** com sistema de filtração manual ou automático

> **ECRÃ TÁTIL E MÓVEL** para controlo da máquina e com possibilidade de gravação de programas

> **SISTEMAS DE CARGA E DESGARGA** para uma operação mais autónoma

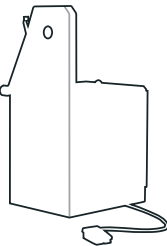
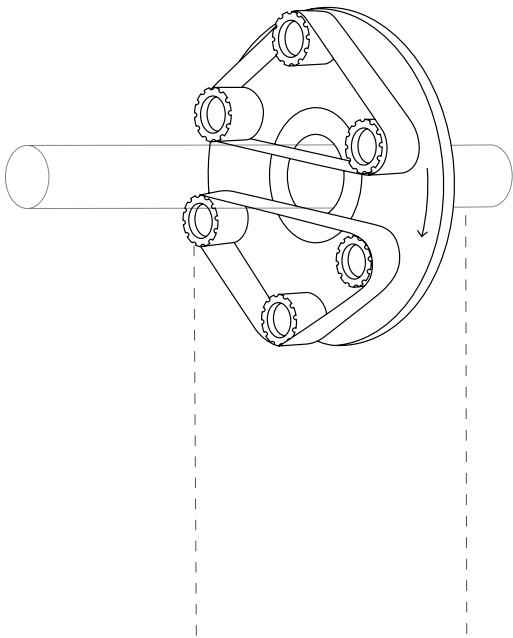
ML

ACABAMENTO DE SUPERFÍCIE TUBO REDONDO RETO E CURVADO

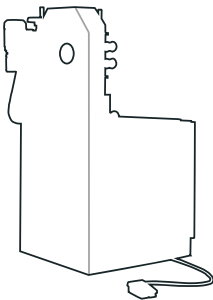
O sistema planetário das MLs é adequado para o acabamento de tubos retos e curvados. Com este sistema, o tubo reto é transportado com segurança pelo sistema de alimentação, enquanto as lixas giram em torno do tubo sem que este gire, garantindo uma vibração mínima e pouco aquecimento.

Em algumas máquinas, a alimentação pode ser removida para permitir a operação manual com tubos curvados. O operador guia o tubo pela máquina enquanto esta faz o acabamento em toda a superfície do tubo.

- __ vibração mínima, mesmo nos tubos mais longos
- __ acabamento em tubos retos e curvados
- __ baixo aquecimento dos tubos



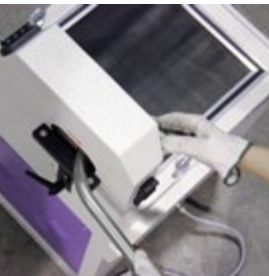
ML50 Ø 50mm



ML75 Ø 76mm



ML100 Ø 114mm



use este código QR para ver o vídeo de demonstração da máquina



GRANDES DIÂMETROS / LIXADORAS DE TUBO REDONDO

ML150 Ø 150mm



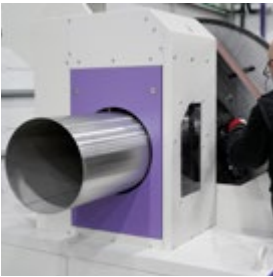
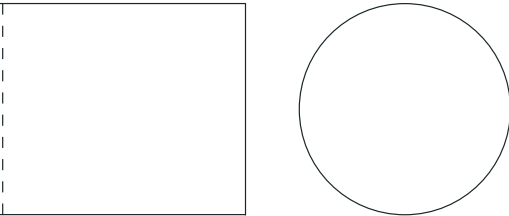
__ acabamento automático da superfície de tubos redondos, através do sistema de alimentação

ML200 Ø 205mm



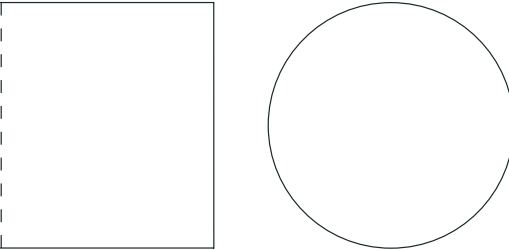
__ o sistema de alimentação automático é montado em dobradiças para que possa ser facilmente removível para realizar o acabamento de tubos curvados

ML300 Ø 310mm



__ construção forte e sólida do sistema de alimentação para suportar os tubos

ML350 Ø 350mm



__ remoção de imperfeições através da utilização de um rolo de contacto na cinta de lixa para maior pressão



use este código QR para ver o vídeo de demonstração da máquina

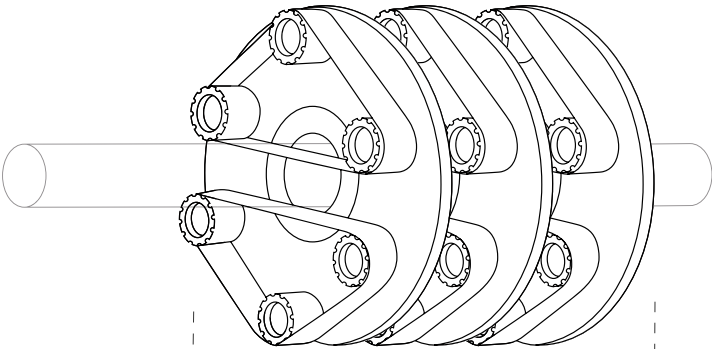


ML350

MÚLTIPLAS ESTAÇÕES / LIXADORAS DE TUBO REDONDO

Ø 114mm
2-6

refrigeração
a água



versão sem refrigeração

ou

versão com refrigeração



ML100 2Z




MLW100 3Z


- __ manutenção e configuração simples: complexidade baixa e operação direta
- __ troca rápida entre diversos tipos de metal, reduzindo o risco de corrosão
- __ extração do pó: a ligação a uma unidade externa permite remover o pó gerado durante o processo de acabamento, tornando o trabalho mais limpo e seguro


- __ refrigeração: as mangueiras colocadas em cada estação de acabamento reduzem o calor gerado durante o processo e melhora a segurança com materiais potencialmente explosivos
- __ supressão do pó: a água ajuda a controlar o pó gerado durante o processo de acabamento, criando um ambiente mais limpo e seguro
- __ sistema em circuito fechado: a máquina pode integrar um sistema manual ou automático de filtração, ajudando a reduzir o desperdício de água

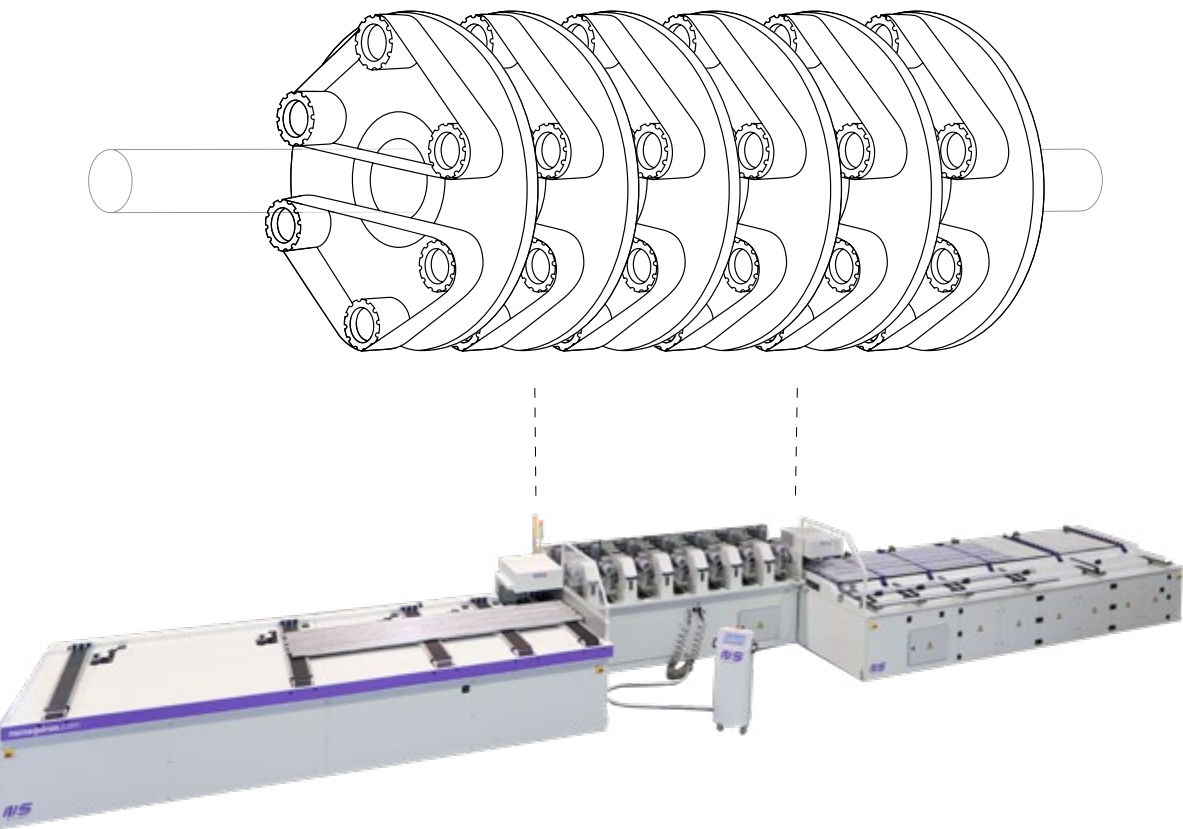


MLW100 6Z AT / PROCESSO AUTOMÁTICO
LIXADORAS DE TUBO REDONDO

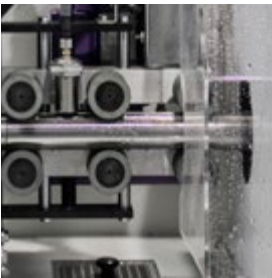

Ø 114mm


2-6


refrigeração
a água



MLW100 6Z AT



— sistema refrigeração
a água reduz a temperatura
do tubo durante o processo
de acabamento



— sistemas automáticos
de carga e descarga
de tubos com opção de
gravação de programas



— poupança no tempo
de manuseio
e intervenções por
parte do operador

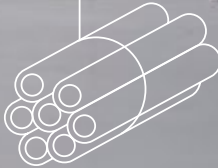
use este código
QR para ver
o video de
demonstração
da máquina



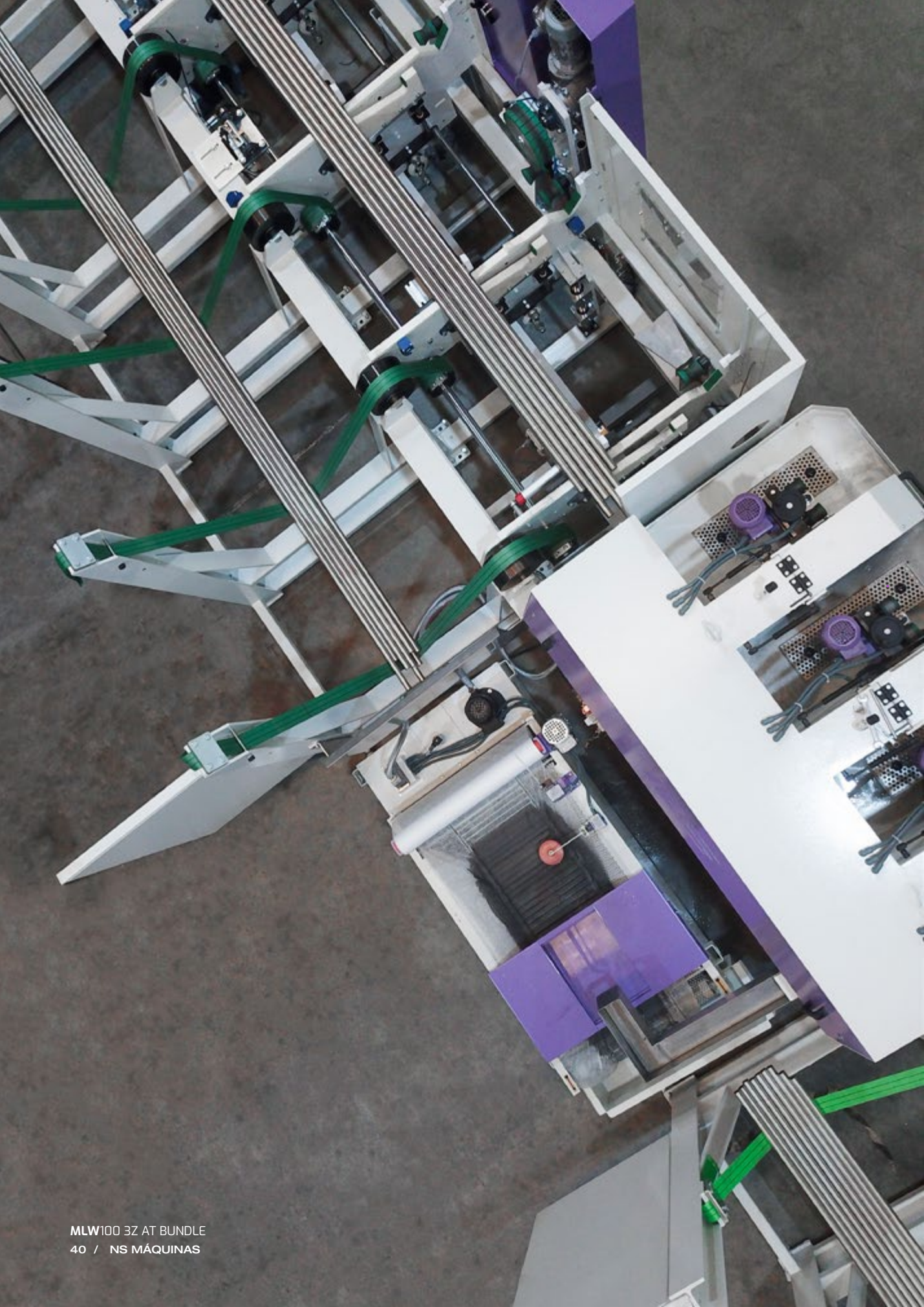
SISTEMAS DE TRANSPORTE
DE TUBOS



sistema com telas
o operador faz a
alimentação de forma
sequencial, evitando
contacto entre os tubos



sistema com fardo
permite a carga e
descarga de fardos
de tubos sem a
necessidade da
sua alimentação
sequencial



MLW100 3Z AT BUNDLE
40 / NS MÁQUINAS

VERSÕES SEM REFRIGERAÇÃO

	ML50	ML75	ML100	ML100 Z	ML150 + ML200	ML300 + ML350
diâmetro (Ø mm)	5-50	10-76	10-114	10-114	20-150 20-205	40-310 60-350
nº de estações	1	1	1	2-3	1	1
tubos curvados	✓	✓	✓	✗	✓	✗
dimensões da lixa (mm)	25x500	25x860	50x940	50x940	50x1100 70x1240	120x2150 120x2300

REFRIGERAÇÃO A ÁGUA

	MLW100	MLW100 Z	MLW200	MLW200 Z
diâmetro (Ø mm)	10-114	10-114	20-150	20-205
nº de estações	1	2-6	1	2-6
tubos curvados	✓	✗	✓	✗
dimensões da lixa (mm)	50x940	50x940	70x1240	70x1240

NOS BASTIDORES DA NS MÁQUINAS

DESCUBRA, EXPERIMENTE, TRIUNFE

Visite a NS Máquinas e conheça a engenharia por detrás das nossas máquinas. No nosso edifício dedicado, NEXUS, poderá conhecer a nossa equipa, explorar a nossa produção e testar em primeira mão as máquinas disponíveis no nosso centro de testes.



@nsmaquinas

ALGUMAS DAS NOSSAS REFERÊNCIAS



V1 / 2024
Todos os direitos reservados

NS MÁQUINAS